

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012

Gültig ab: 10.01.2023

Ausstellungsdatum: 10.01.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

Die Inspektionsstelle Typ A erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17020:2012 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17020 sind in einer für Inspektionsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Inspektionen im Rahmen von Schadensanalysen in der Werkstofftechnik und Zustandsbewertungen hinsichtlich Qualitätssicherung von Schweißarbeiten, Korrosionsschutz sowie Qualifizierung von Schweißverfahren und Feststellung ihrer Übereinstimmung mit bestimmten normativen Anforderungen oder mit allgemeinen Anforderungen auf Grund einer sachverständigen Beurteilung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-01

1 Schweißtechnik

EHH-22-04D Qualitätssicherung von Schweißarbeiten
Rev. 1
2022-10

EHH-22-02D Qualifizierung von Schweißverfahren
Rev. 0
2017-06

auf Grundlage der nachfolgend aufgelisteten Bewertungskriterien

DIN EN ISO 15614-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2020-05 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen-
und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von
Nickel und Nickellegierungen

DIN EN ISO 15614-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2005-07 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogen-
schweißen von Aluminium und seinen Legierungen

DIN EN ISO 15614-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2008-06 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelz-
schweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen

DIN EN ISO 15614-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2005-09 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4:
Fertigungsschweißen von Aluminiumguss

DIN EN ISO 15614-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2004-07 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogen-
schweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen

DIN EN ISO 15614-6 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2007-01 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen-
und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen

DIN EN ISO 15614-7 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metal-
2020-03 lische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftrags-
schweißen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-01

| | |
|--------------------------------|---|
| DIN EN ISO 15614-8 2016-11 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden |
| DIN EN ISO 15614-11 2002-10 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen |
| DIN EN ISO 15613 2004-09 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung |
| DIN EN ISO 14555 2017-10 | Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen |
| DIN EN ISO 17660-1 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen |
| DIN EN ISO 17660-2 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen |

Verwendete Abkürzungen:

| | |
|-----|---|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e. V. |
| EHH | Element Materials Technology Hamburg GmbH |
| EN | Europäische Norm |
| ISO | Internationale Organisation für Normung |