

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012

Gültig ab: 10.01.2023

Ausstellungsdatum: 10.01.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

Die Inspektionsstelle Typ A erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17020:2012 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17020 sind in einer für Inspektionsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Inspektionen im Rahmen von Schadensanalysen in der Werkstofftechnik und Zustandsbewertungen hinsichtlich Qualitätssicherung von Schweißarbeiten, Korrosionsschutz sowie Qualifizierung von Schweißverfahren und Feststellung ihrer Übereinstimmung mit bestimmten normativen Anforderungen oder mit allgemeinen Anforderungen auf Grund einer sachverständigen Beurteilung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-01

DIN EN ISO 15614-8 2016-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden
DIN EN ISO 15614-11 2002-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen
DIN EN ISO 15613 2004-09	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung
DIN EN ISO 14555 2017-10	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
DIN EN ISO 17660-1 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17660-2 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EHH	Element Materials Technology Hamburg GmbH
EN	Europäische Norm
ISO	Internationale Organisation für Normung