

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012

Gültig ab: 10.01.2023

Ausstellungsdatum: 10.01.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

Die Inspektionsstelle Typ A erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17020:2012 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17020 sind in einer für Inspektionsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Inspektionen im Rahmen von Schadensanalysen in der Werkstofftechnik und Zustandsbewertungen hinsichtlich Qualitätssicherung von Schweißarbeiten, Korrosionsschutz sowie Qualifizierung von Schweißverfahren und Feststellung ihrer Übereinstimmung mit bestimmten normativen Anforderungen oder mit allgemeinen Anforderungen auf Grund einer sachverständigen Beurteilung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-02

1 Korrosionsschutz

EHH-22-03D Inspektion von Korrosionsschutz
Rev. 0
2017-06

auf Grundlage der nachfolgend aufgelisteten Bewertungskriterien

DIN EN ISO 12944-1 2019-01	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 1: Allgemeine Einleitung
DIN EN ISO 12944-2 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen
DIN EN ISO 12944-3 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung
DIN EN ISO 12944-4 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung
DIN EN ISO 12944-5 2020-03	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 5: Beschichtungssysteme
DIN EN ISO 12944-6 2018-06	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen
DIN EN ISO 12944-7 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten
DIN EN ISO 12944-8 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung
DIN EN ISO 8501-3 2007-10	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit - Teil 3: Vorbereitungsgrade von Schweißnähten, Kanten und anderen Flächen mit Oberflächenunregelmäßigkeiten

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-02

DIN EN ISO 8502-3 2017-05	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 3: Beurteilung von Staub auf für das Beschichten vorbereiteten Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren)
DIN EN ISO 8502-4 2017-05	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 4: Anleitung zum Abschätzen der Wahrscheinlichkeit von Taubildung vor dem Beschichten
DIN EN ISO 8502-6 2020-08	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Bewerten der Oberflächenreinheit - Teil 6: Lösen von wasserlöslichen Verunreinigungen zur Analyse - Bresle-Verfahren
DIN EN ISO 8503-2 2012-06	Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl - Vergleichsmusterverfahren
DIN EN ISO 1461 2009-10	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen
DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren
DIN EN ISO 2409 2020-12	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 2808 2019-12	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke
DIN EN ISO 4624 2016-08	Beschichtungsstoffe - Abreißversuch zur Bestimmung der Haftfestigkeit
DIN EN ISO 16276-1 2007-08	Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 1: Abreißversuch

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-02

DIN EN ISO 16276-2
2007-08

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme -
Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer
Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 2: Gitter-
schnitt- und Querschnittprüfung

ISO 19840
2012-09

Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch
Beschichtungssysteme - Messung der Trockenschichtdicke auf
rauen Substraten und Kriterien für deren Annahme

2 Schadensanalyse

EHH-22-01D
Rev. 0
2017-06

Bearbeitung von Schadensfällen

auf Grundlage der nachfolgend aufgelisteten Bewertungskriterien

VDI 3822
2011-11

Schadensanalyse - Grundlagen und Durchführung einer Schadens-
analyse

VDI 3822
Blatt 1.2
2017-12

Schadensanalyse - Schäden an Metallprodukten durch Korrosion in
wässrigen Medien

VDI 3822
Blatt 1.3
2017-06

Schadensanalyse - Schäden an Metallprodukten durch tribologi-
sche Beanspruchungen

VDI 3822
Blatt 1.4
2011-10

Schadensanalyse - Schäden durch thermische Beanspruchungen

VDI 3822
Blatt 1.6
2019-06

Schadensanalyse - Flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Stück-
verzinken

VDI 3822
Blatt 2
2008-04

Schadensanalyse - Schäden durch mechanische Beanspruchungen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-02

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EHH	Element Materials Technology Hamburg GmbH
EN	Europäische Norm
ISO	Internationale Organisation für Normung
VDI	Verein Deutscher Ingenieure