

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 07.09.2023

Ausstellungsdatum: 07.09.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

SCS Concept Deutschland GmbH
Zeppelinstraße 2, 84180 Loiching-Kronwieden

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Winkel

- Drehwinkel ^{a)}

^{a)} auch Kalibrierungen Vor-Ort und im mobilen Laboratorium

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-01

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Winkel				
Drehwinkel				
Direkte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.1:2009-10	0,010°	
Indirekte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.2:2007-03	0,5° 1,0°	Drehgeschwindigkeit > 0,2 1/min ≤ 0,2 1/min

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Winkel				
Drehwinkel				
Direkte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.1:2009-10	0,050°	
Indirekte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.2:2007-03	0,5° 1,0°	Drehgeschwindigkeit > 0,2 1/min ≤ 0,2 1/min

Mobiles Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Winkel				
Drehwinkel				
Direkte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.1:2009-10	0,050°	
Indirekte Drehwinkel- gebersysteme	0° bis 360°	VDI/VDE 2648 Bl.2:2007-03	0,5° 1,0°	Drehgeschwindigkeit > 0,2 1/min ≤ 0,2 1/min

¹ Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-01

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.

¹Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.