

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 07.09.2023

Ausstellungsdatum: 07.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

SCS Concept Deutschland GmbH
Zeppelinstraße 2, 84180 Loiching-Kronwieden

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen:

- Drehmoment ^{a)}

^{a)} auch Kalibrierungen Vor-Ort und im mobilen Laboratorium

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-02
Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessketten	0,01 N·m bis < 0,1 N·m 0,1 N·m bis < 2,0 N·m 2,0 N·m bis 5 kN·m	DIN 51309:2022	2 · 10 ⁻³ 1 · 10 ⁻³ 4 · 10 ⁻⁴	
Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessketten	0,01 N·m bis 5 kN·m	VDI/VDE 2646:2019	2 · 10 ⁻³	
Drehmoment- Transferschlüssel	0,1 N·m bis < 1,5 N·m 1,5 N·m bis 3,0 kN·m	DKD-R 3-7:2018	4 · 10 ⁻³ 1 · 10 ⁻³	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- schraubwerkzeuge	0,1 N·m bis < 3 N·m 3,0 N·m bis 3 kN·m	DKD-R 10-8:2020	2 · 10 ⁻³ 1 · 10 ⁻³	
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ I	1 mN·m bis < 0,1 N·m 0,1 N·m bis 3 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 · 10 ⁻² 2 · 10 ⁻³	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ II	1 mN·m bis < 0,1 N·m 0,1 N·m bis 3 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 · 10 ⁻² 5 · 10 ⁻³	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessketten	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN 51309:2022 VDI/VDE 2646:2019	2 · 10 ⁻³	
Drehmoment- Transferschlüssel	1,0 N·m bis < 1,5 N·m 1,5 N·m bis 2 kN·m	DKD-R 3-7:2018	4 · 10 ⁻³ 2 · 10 ⁻³	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- schraubwerkzeuge	0,2 N·m bis 3 kN·m	DKD-R 10-8:2020	2 · 10 ⁻³	
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ I	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	2 · 10 ⁻³	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ II	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	5 · 10 ⁻³	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m

¹ Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15001-01-02

Mobiles Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessketten	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN 51309:2022 VDI/VDE 2646:2019		$2 \cdot 10^{-3}$	
Drehmoment- Transferschlüssel	1,0 N·m bis < 1,5 N·m 1,5 N·m bis 2 kN·m	DKD-R 3-7:2018		$4 \cdot 10^{-3}$ $2 \cdot 10^{-3}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- schraubwerkzeuge	0,2 N·m bis 3 kN·m	DKD-R 10-8:2020		$2 \cdot 10^{-3}$	
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ I	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017		$2 \cdot 10^{-3}$	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge Typ II	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017		$5 \cdot 10^{-3}$	Drehmoment- schlüssel ab 1,5 N·m

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	verein Deutscher Ingenieure

¹ Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.