

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15093-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.06.2024

Ausstellungsdatum: 06.06.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Coesfeld GmbH & Co. KG
Tronjestraße 8, 44319 Dortmund

mit dem Standort

Coesfeld GmbH & Co. KG
Tronjestraße 8, 44319 Dortmund

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15093-01-00

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

Werkstoffprüfmaschinen (WPM)

- Kraft (WPM) ^{a)}
- Länge (WPM) ^{a)}
- Temperatur (WPM) ^{a)}

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierung

Permanentes Laboratorium und Vor-Ort-Kalibrierung
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Kraft (WPM) Belastungseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen	0,1 N bis 50 N	Vergleichsmessung über Massestücke Klasse F1 KA_aB-01, Rev. 3 (06-2019) KA_aB-04, Rev. 1 (06-2019)	0,1 %, jedoch nicht < 35 mN	Geräte zur Bestimmung der Vicat-Erweichungs- temperatur (VST) HDT-Wärmeformbe- ständigkeitstemperatur nach DIN EN ISO 306, DIN EN ISO 75 Geräte zur Bestimmung der Biegekriechsteifigkeit nach DIN EN 14771
		Analysewaage: d = 1 mg KA_aB-03, Rev. 1 (06-2019)	0,1 mN	Geräte zur Bestimmung der Konuspenetration / Nadelpenetration nach DIN EN 1426, DIN ISO 2137 d: Ziffernschritt
Länge (WPM) Längenänderungs- messeinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen	0,5 mm bis 47 mm	Vergleichsmessungen mit Keramiklängennormalen Klasse 0 KA_aB-01, Rev. 3 (06-2019) KA_aB-03, Rev. 1 (06-2019) KA_aB-04, Rev. 1 (06-2019)	$1,5 \cdot 10^{-3} l$, jedoch nicht < 6 μ m	l: gemessene Längenänderung
Temperatur (WPM) Temperaturmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen zur Bestimmung der Vicat- Erweichungs- und Wärmeform- beständigkeitstemperatur nach DIN EN ISO 306 und DIN EN ISO 75 als Messkette	20 °C bis 300 °C	KA_aB-01, Rev. 3 (06-2019)	0,4 K	Vergleichsmessung in Ölbädern
	30 °C bis 300 °C	KA_aB-02, Rev. 2 (06-2019)	0,5 K	Vergleichsmessung im Kalibrierblock
Temperatur (WPM) Widerstandsthermometer- sensoren für Temperier- kammern von Werkstoff- prüfmaschinen (Teeranalyser, Zeitstandsanlage, Fallbolzen) als Messkette	-40 °C bis 20 °C	KA_aB-04, Rev. 1 (06-2019)	0,2 K	Vergleichsmessung im Äthanolbad
	20 °C bis 300 °C	KA_aB-01, Rev. 3 (06-2019)	0,4 K	Vergleichsmessung in Ölbädern
	30 °C bis 300 °C	KA_aB-02, Rev. 2 (06-2019)	0,5 K	Vergleichsmessung im Kalibrierblock

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15093-01-00

verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
HDT	Wärmeformbeständigkeitstemperatur
KA	Kalibrieranweisung der Coesfeld GmbH & Co. KG
VST	Vicat-Erweichungstemperatur