

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15107-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 19.02.2024

Ausstellungsdatum: 19.02.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG Lindenallee 27, 42349 Wuppertal

mit dem Standort

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG Lindenallee 27, 42349 Wuppertal

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Drehmoment

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite Seite



Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15107-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne			Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Kalibriereinrichtungen für handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	0,2 N·m	bis	10 N·m	DIN 51309:2022	5 · 10 ⁻³	Kalibrier- einrichtungen für Drehmoment- Schraubendreher
	0,2 N·m	bis	< 1 N·m	DKD-R 10-8:2020	1 · 10 ⁻²	Kalibrier- einrichtungen für – Drehmoment- Schlüssel
	1 N·m	bis	3000 N·m	DKD-R 10-8:2020	5 · 10 ⁻³	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m	bis	< 2 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 · 10-2	Drehmoment- Schlüssel
	2 N·m	bis	3000 N·m		5 · 10 ⁻³	
	0,2 N·m	bis	10 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	5 · 10 ⁻³	Drehmoment- Schraubendreher

Verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-

Technischen Bundesanstalt

EN Europäische Norm

IEC International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
 ISO International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung

Gültig ab: 19.02.2024 Ausstellungsdatum: 19.02.2024