

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 18.01.2024

Ausstellungsdatum: 18.01.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Optical Gaging Products Meßtechnik GmbH
Nassastraße 11, 65719 Hofheim am Taunus

mit dem Standort

Optical Gaging Products Meßtechnik GmbH
Nassastraße 11, 65719 Hofheim am Taunus

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen im Bereich:

Dimensionelle Messgrößen

Koordinatenmesstechnik

- **Koordinatenmessgeräte^{a)}**

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Koordinatenmesstechnik Koordinatenmessgeräte mit optischer Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von ≤ 1155 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3: Blatt 18.1:2018 sowie der unten genannten Normen DIN EN ISO 10360		
		Bestimmung der Längenmessabweichungen $E_B, E_U, E_{BXY}, E_{UXY}$ für Koordinatenmessgeräte mit kombinierten Video-Bild- und Autofokussensoren mittels Strichmaßstäben oder Punkteplatten aus Glas und Glaskeramik gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	Strichmaßstab für Raumdiagonale des Kalibriergegenstandes ≤ 750 mm: $0,22 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Strichmaßstab für Raumdiagonale des Kalibriergegenstandes ≤ 1155 mm: $0,3 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Punkteplatte für Flächendiagonale des Kalibriergegenstandes ≤ 503 mm: $0,5 \mu\text{m} + 0,48 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Punkteplatte für Flächendiagonale des Kalibriergegenstandes ≤ 1184 mm: $0,7 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$L =$ gemessene Länge in m Es findet bei Bedarf eine Umrechnung der Längenmessabweichungen E auf einen spezifizierten thermischen Ausdehnungskoeffizienten, der nicht dem des Strichmaßstabs entspricht, statt.
		Bestimmung der 1D-Längenmessabweichung E_{UZ} in Richtung der optischen Achse des Antastsystems mittels Kugelstäben gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,33 \mu\text{m}$ (für $L \leq 225$ mm)	
		Bestimmung der 2D-Antastabweichung P_{F2D} mittels Kreisnormal gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,3 \mu\text{m}$	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15114-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Koordinatenmessgeräte mit optischer Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von ≤ 1155 mm	Bestimmung der Wiederholspannweite der Längenmessabweichungen R_B, R_U mittels Strichmaßstäben oder Punkteplatten gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	0,35 μm	
Koordinatenmessgeräte mit taktile Antastung und Steuerungssoftware ZONE3, MeasureMind und MeasureX Software von OGP Messtechnik GmbH, Hofheim-Wallau, D	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonale von ≤ 630 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3: Blatt 18.1:2018 sowie der unten genannten Normen DIN EN ISO 10360		
		Bestimmung der Längenmessabweichungen E_0 und E_L mittels Stufenendmaßen aus Stahl gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	$0,15 \mu\text{m} + 0,48 \cdot 10^{-6} \cdot L$	$L =$ gemessene Länge in m
		Bestimmung der Einzeltaster-Größenmaßabweichung $P_{\text{Size.Sph.1x25:SS:Tact}}$ mittels Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,17 μm	
		Bestimmung der Einzeltaster-Formabweichung $P_{\text{Form.Sph.1x25:SS:Tact}}$ mittels Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,12 μm	
		Bestimmung der Wiederholspannweite R_0 gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	0,30 μm	

Verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt