

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 10.10.2022

Ausstellungsdatum: 10.10.2022

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**burster präzisionsmeßtechnik gmbh & co kg**  
**Talstraße 1-5, 76593 Gernsbach**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

### **Mechanische Messgrößen**

- **Kraft**
- **Druck**
- **Drehmoment**

**Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-02**
**Permanentes Laboratorium**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
<b>Kraft</b>	10 N bis 20 N	DIN EN ISO 376:2011 DKD-R 3-3:2018		$2 \cdot 10^{-4}$	100-N-K-BNME, Druckkraft
	30 N bis 100 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	20 N bis 40 N			$2 \cdot 10^{-4}$	200-N-K-BNME, Druckkraft
	60 N bis 200 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	50 N bis 100 N			$2 \cdot 10^{-4}$	500-N-K-BNME, Druckkraft
	150 N bis 500 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	100 N bis 200 N > 200 N bis 2 kN			$1 \cdot 10^{-3}$ $5 \cdot 10^{-4}$	2-kN-K-BNME, Druckkraft
	500 N bis 2 kN > 2 kN bis 10 kN			$1 \cdot 10^{-3}$ $5 \cdot 10^{-4}$	
2 kN bis 5 kN > 5 kN bis 50 kN		$2 \cdot 10^{-3}$ $1 \cdot 10^{-3}$	50-kN-K-BNME, Druckkraft		
<b>Drehmoment</b>  Drehmomentaufnehmer und Dreh- momentmessketten	0,005 N·m bis < 0,01 N·m	DIN 51309:2022		$2 \cdot 10^{-3}$	240 Nm-Dm-BNME, Linksdrehmoment, Rechtsdrehmoment
	$\geq 0,01$ N·m bis < 0,1 N·m	VDI/VDE 2646:2019		$4 \cdot 10^{-4}$	
	$\geq 0,1$ N·m bis < 1 N·m			$2 \cdot 10^{-4}$	
	$\geq 1$ N·m bis 240 N·m			$1 \cdot 10^{-4}$	
<b>Druck</b>  Absolutdruck $p_{abs}$	0,1 bar bis 35 bar	DKD-R 6-1:2014		$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$ ; jedoch nicht < 0,8 mbar	Druckmedium: Gas
	Überdruck $p_e$		0,0 bar bis 34 bar		$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$ ; jedoch nicht < 0,8 mbar
0,0 bar bis 200 bar			$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$ ; jedoch nicht < 15 mbar	Druckmedium: HFE 7200 Prinzip: $p_e = p_{abs} - p_{amb}$	
> 200 bar bis 1400 bar			$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$ ; jedoch nicht < 100 mbar		

**Verwendete Abkürzungen:**

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure