

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15159-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.03.2023

Ausstellungsdatum: 17.03.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15159-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

QS-Grimm GmbH
Ramsbachweg 66, 77793 Gutach/Schwarzwaldbahn

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Drehmoment**
- **Druck**

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15159-01-02

Permanentes Laboratorium (Standort Gutach/Schwarzwaldbahn)

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment * handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	0,3 N·m bis < 10 N·m 10 N·m bis 1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 % 0,5 %	
Druck * Negativer und positiver Überdruck p_e	> - 1 bar bis 1,5 bar	DKD-R 6-1:2014 DIN EN 837:1997	0,55 mbar	Druckmedium: Gas
	> 1,5 bar bis 10 bar		1,2 mbar	
Positiver Überdruck p_e	1 bar bis 55 bar		$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e + 2,5 \text{ mbar}$	Druckmedium: Öl
	> 55 bar bis 1100 bar		$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e + 18 \text{ mbar}$	
Absolutdruck p_{abs}	1 bar; 2 bar bis 56 bar		$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs} + 2,5 \text{ mbar}$	Druckmedium: Öl Die Messunsicherheit des Barometers ist zusätzlich zu berücksichtigen
	> 56 bar bis 1101 bar		$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs} + 18 \text{ mbar}$	
Absolutdruck p_{abs}	0 bar bis 10 bar		4,2 mbar	Druckmedium: Gas

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt