

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15196-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.01.2024

Ausstellungsdatum: 17.01.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15196-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Elektro Struß GmbH
Stadländer Straße 11, 26954 Nordenham

mit dem Standort

Elektro Struß GmbH
Stadländer Straße 11, 26954 Nordenham

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Druck**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-15196-01-02

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Positiver Überdruck p_e	0 bar; bis 30 bar 1,5 bar	DKD-R 6-1:2014	$6,5 \cdot 10^{-5} \cdot p_e + 0,2 \text{ mbar}$	Referenzwert ($p_e = 0 \text{ bar}$)
	> 30 bar bis 200 bar	Kalibriermethode: $p_{\text{abs}} = p_e + p_{\text{amb}}$	$9,5 \cdot 10^{-5} \cdot p_e + 3,0 \text{ mbar}$	Druckmedium: Gas mit Gas/Öl-Vorlage
	0 bar; bis 30 bar 1,5 bar	DKD-R 6-1:2014	$6,5 \cdot 10^{-5} \cdot p_e + 0,2 \text{ mbar}$	Referenzwert ($p_e = 0 \text{ bar}$)
	> 30 bar bis 600 bar		$9 \cdot 10^{-5} \cdot p_e + 6,0 \text{ mbar}$	Druckmedium: Öl

Verwendete Abkürzungen:

- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes
- EN Europäische Norm
- IEC International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
- ISO International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung