

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17291-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 20.12.2022

Ausstellungsdatum: 20.12.2022

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Göttfert Werkstoff - Prüfmaschinen GmbH**  
**Siemensstraße 2, 74722 Buchen Odenwald**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

### **Mechanische Messgrößen**

#### **Werkstoffprüfmaschinen**

- **Geschwindigkeit (WPM)** <sup>a)</sup>
- **Kraft (WPM)** <sup>a)</sup>
- **Länge (WPM)** <sup>a)</sup>
- **Temperatur (WPM)** <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> auch Vor-Ort-Kalibrierung

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17291-02-00**
**Permanentes Laboratorium**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Temperatur (WPM)</b> Temperatur von Temperierkammern (inkl. Temperatur- verteilung)	50 °C bis 299,99 °C	GFT NORM 203:2022-07	0,06 °C	Kalibrieren der PT100-Sensoren an den Heizbändern des Kanals
	300 °C bis 500 °C		0,07 °C	
<b>Kraft (WPM)</b> Gewichtskraft	0 N bis 220 N	GFT NORM 204:2022-07	0,0023 N	Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
<b>Geschwindigkeit (WPM)</b>	0,005 cm/min bis 600 cm/min	Kombinierte Messgröße GFT NORM 205:2020-09 GFT NORM 206:2020-09	0,00068 cm/min	Kombinierte Messgröße aus Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
<b>Länge (WPM)</b> Position	1 mm bis 100 mm	GFT NORM 206:2020-09	0,01 mm	Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
Prüfstempel, Durchmesser	1 mm bis 50 mm	GFT NORM 200:2020-09	0,004 mm	Mit kalibrierter Bügelmessschrau- be / Messschieber entsprechende Größe an verschiedenen Stellen messen
Prüfstempel, Länge	1 mm bis 150 mm		0,003 mm	
Prüfkanal, Innendurchmesser	8 mm bis 35 mm	GFT NORM 201:2020-09	0,003 mm	Mit kalibriertem Feinzeiger an mehreren Stellen messen
Kapillare, Innendurchmesser	0,5 mm bis 8 mm	GFT NORM 202:2020-09	0,003 mm	Mit kalibriertem Feinzeiger/Bügel- messschraube an mehreren Stellen messen
Kapillare, Länge	1 mm bis 50 mm		0,013 mm	

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17291-02-00**
**Vor-Ort-Kalibrierung**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Temperatur (WPM)</b> Temperatur von Temperierkammern (inkl. Temperatur- verteilung)	50 °C bis 299,99 °C	GFT NORM 203:2022-07	0,06 °C	Kalibrieren der PT100-Sensoren an den Heizbändern des Kanals
	300 °C bis 500 °C		0,07 °C	
<b>Kraft (WPM)</b> Gewichtskraft	0 N bis 220 N	GFT NORM 204:2022-07	0,0023 N	Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
<b>Geschwindigkeit (WPM)</b>	0,005 cm/min bis 600 cm/min	Kombinierte Messgröße GFT NORM 205:2020-09 GFT NORM 206:2020-09	0,00068 cm/min	Kombinierte Messgröße aus Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
<b>Länge (WPM)</b> Position	1 mm bis 100 mm	GFT NORM 206:2020-09	0,01 mm	Verfahren nach Vergleichsmetho- de mit Referenz
Prüfstempel, Durchmesser	1 mm bis 50 mm	GFT NORM 200:2020-09	0,004 mm	Mit kalibrierter Bügelmessschrau- be / Messschieber entsprechende Größe an verschiedenen Stellen messen
Prüfstempel, Länge	1 mm bis 150 mm		0,003 mm	
Prüfkanal, Innendurchmesser	8 mm bis 35 mm	GFT NORM 201:2020-09	0,003 mm	Mit kalibriertem Feinzeiger an mehreren Stellen messen

**Verwendete Abkürzungen:**

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
GFT	internes Kalibrierverfahren der Göttfert Werkstoff - Prüfmaschinen GmbH