

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 05.10.2023

Ausstellungsdatum: 05.10.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**Atlas Copco Tools Central Europe GmbH**

Mit seinem Kalibrierlaboratorium

**Atlas Copco Tools Central Europe GmbH**  
**Langemarckstraße 35, 45141 Essen**

und den weiteren Standorten:

**Bayernwerkstraße 112, 84130 Dingolfing**

und

**Atlas Copco Polska Sp. Z o.o.**  
**Rozyniec 83C, 59-709 Gromadka, Polen**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01**

Kalibrierung in den Bereichen:

**Mechanische Messgrößen**

- **Kraft**
- **Drehmoment** <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Für die mit \* gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01**

**Permanentes Laboratorium Standort Essen**

**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Kraft *</b> Kraftmessgeräte in Zug- und Druckkraftichtung	10 N bis 30 N	DIN EN ISO 376: 2011 DKD-R 3-3: 2018	$3 \cdot 10^{-3}$	10-kN-Kraft-Bezugs- normalmesseinrichtung
	30 N bis 10 kN		$5 \cdot 10^{-4}$	
	5 kN bis 250 kN	DKD-R 3-3: 2018	$5 \cdot 10^{-3}$	250-kN-Kraft-Bezugs- normalmesseinrichtung
<b>Drehmoment</b> Drehmomentaufnehmer * Drehmomentmessgeräte *	0,01 N·m bis < 0,04 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	$1 \cdot 10^{-3}$	
	0,04 N·m bis 2 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
	> 2 kN·m bis 3 kN·m		$2 \cdot 10^{-3}$	
Hydraulikschrauber Drehmomentvervielfacher	300 N·m bis 70 kN·m	AC_HiT_2019	$1 \cdot 10^{-2}$	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,01 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	$1 \cdot 10^{-3}$	Drehmomentschlüssel ab 0,1 N·m
anzeigende Drehmomentschlüssel *	1 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	$1 \cdot 10^{-3}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	3 N·m bis < 50 N·m	DKD-R 3-8:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
	50 N·m bis 1 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	$2 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	$2 \cdot 10^{-3}$	

**Vor-Ort-Kalibrierung Standort Essen**

**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Drehmoment</b> Hydraulikschrauber Drehmomentvervielfacher	300 N·m bis 70 kN·m	AC_HiT_2019	$1 \cdot 10^{-2}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	3 N·m bis < 50 N·m	DKD-R 3-8:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
	50 N·m bis 1 kN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
anzeigende Drehmomentschlüssel *	3 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	$2 \cdot 10^{-3}$	
Handbetätigte Drehmomentschraub- werkzeuge *	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	$5 \cdot 10^{-3}$	
Drehmomentaufnehmer Drehmomentmessgeräte *	0,1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	$2 \cdot 10^{-3}$	

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01**

**Vor-Ort-Kalibrierung Standort Essen**

**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Drehmoment</b> Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	$2 \cdot 10^{-3}$	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	$2 \cdot 10^{-3}$	

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01**
**Permanentes Laboratorium Standort Dingolfing**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Drehmoment</b> Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessgeräte *	0,01 N·m bis < 0,5 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	1·10 <sup>-3</sup>	
	0,5 N·m bis 1 kN·m		2·10 <sup>-4</sup>	
	☒ 1 kN·m bis 2 kN·m		1·10 <sup>-3</sup>	
	☒ 2 kN·m bis 20 kN·m		5·10 <sup>-4</sup>	
anzeigende Drehmomentschlüssel *	0,5 N·m bis 1 kN·m	DKD-R 3-7:2018	2·10 <sup>-4</sup>	
	☒ 1 kN·m bis 2 kN·m		1·10 <sup>-3</sup>	
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,2 N·m bis 1 N·m	DKD-R 3-8:2018	2·10 <sup>-3</sup>	
	☒ 1 N·m bis 1 kN·m		1·10 <sup>-3</sup>	
	☒ 1 kN·m bis 3 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,01 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 <sup>-3</sup>	
	☒ 1 kN bis 2 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	2 · 10 <sup>-3</sup>	
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	2 · 10 <sup>-3</sup>	

**Vor-Ort-Kalibrierung Standort Dingolfing**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen	
<b>Drehmoment</b> Drehmomentaufnehmer, Drehmomentmessgeräte *	0,1 N·m bis 2 kN·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	1·10 <sup>-3</sup>		
anzeigende Drehmomentschlüssel *	0,5 N·m bis 1 kN·m		DKD-R 3-7:2018		1·10 <sup>-3</sup>
	☒ 1 kN·m bis 2 kN·m				2·10 <sup>-3</sup>
Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschraub- werkzeuge *	0,2 N·m bis 1 N·m	DKD-R 3-8:2018	2·10 <sup>-3</sup>		
	☒ 1 N·m bis 1 kN·m		1·10 <sup>-3</sup>		
	☒ 1 kN·m bis 3 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>		
Handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge *	0,5 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 <sup>-3</sup>		
	☒ 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>		
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeugen *	1 N·m bis 3 kN·m	DIN 51309:2005	2 · 10 <sup>-3</sup>		
Schraubfallsimulatoren für die Prüfung von kontinuierlich drehenden Werkzeuge	1 N·m bis 3 kN·m	AC MMFU Drehmoment R1 2023	2 · 10 <sup>-3</sup>		

Gültig ab: 05.10.2023

Ausstellungsdatum: 05.10.2023

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17447-01-01**
**Permanentes Laboratorium Standort Gromadka (Polen)**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Drehmoment *</b> Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 1 N·m bis 300 N·m		1·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	

**Vor-Ort-Kalibrierung Standort Gromadka (Polen)**
**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Drehmoment *</b> Drehmomentaufnehmer	0,2 N·m bis 1 N·m	DIN 51309:2005 EURAMET cg-14 Version 2.0:2011 VDI/VDE 2646:2006	2·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 1 N·m bis 300 N·m		1·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 0,3 kN·m bis 3 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	
handbetätigte Drehmoment- Schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1·10 <sup>-3</sup>	
	☐ 1 kN·m bis 2 kN·m		2·10 <sup>-3</sup>	

**Verwendete Abkürzungen:**

AC-HIT...	Kalibrierverfahren der Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure