

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17572-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 26.09.2023

Ausstellungsdatum: 26.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17572-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

Kistler Remscheid GmbH
Kölner Straße 71, 42897 Remscheid

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Drehmoment ^{a)}
- Kraft

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17572-01-02

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)					
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen	
Drehmoment Drehmoment-Aufnehmer und Drehmoment-messgeräte *	0,01 N·m bis < 0,1 N·m	DIN 51309:2022 DKD-R 10-5:2020	0,40 %		
	0,1 N·m bis < 1 N·m		0,10 %		
	1 N·m bis 1 kN·m		0,01 %		
	> 1 kN·m bis 2 kN·m		0,10 %		
	> 2 kN·m bis 20 kN·m		0,20 %		
Drehmoment-Transferschlüssel *	0,1 N·m bis < 1 N·m	DKD-R 3-7:2018	0,10 %		
	1 N·m bis 1 kN·m		0,02 %		
Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtungen *	0,2 N·m bis < 2 N·m	DKD-R 10-8:2020	0,20 %		
	2 N·m bis 3 kN·m		0,10 %		
handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge *	0,01 N·m bis < 1 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	0,50 %		
	1 N·m bis < 5 N·m		0,40 %		
	5 N·m bis 1,5 kN·m		0,20 %		
Kraft * Kraftaufnehmer und Kraftmessgeräte	2 kN bis 500 kN	DKD-R 3-3:2018	0,2 %	nur Ablauf A, nur Druckkraft	

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)					
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen	
Drehmoment Drehmoment-messgeräte *	0,2 N·m bis 1 kN·m	DIN 51309:2022 DKD-R 10-5:2020	0,2 %	unter Verwendung von Belastungseinrichtungen der Kunden	
	200 N·m bis 60 kN·m		0,5 %		
Drehmomentschlüssel-Kalibriereinrichtungen *	0,2 N·m bis < 2 N·m	DKD-R 10-8:2020	0,2 %	für beliebige Lage der Messachse	
	2 N·m bis 3 kN·m		0,1 %		

¹ Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit der Variablen der Einheit des Messbereichs.

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17572-01-02

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
CD	internes Kalibrierverfahren der Kistler Remscheid GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt

¹ Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit der Variablen der Einheit des Messbereichs.