

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 12.01.2023

Ausstellungsdatum: 12.01.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

PPT GmbH & Co. KG
Basler Straße 65, 79100 Freiburg im Breisgau

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Kraft**
- **Drehmoment**
- Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**
 - **Kraft (WPM)** ^{a)}
 - **Länge (WPM)** ^{b)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

^{b)} auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Kraft Zug- und Druckkraft	2 N bis 50 N	DKD-R 3-3:2018 DIN EN ISO 376:2011	$2 \cdot 10^{-4}$	K-BNME mit unmittelbarer Masse bis 50 N
	10 N bis 1000 N	VDI/VDE 2624 Blatt 2.1:2008	$2 \cdot 10^{-4}$	K-BNME mit unmittelbarer Masse bis 1000 N
	500 N bis 25 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 25 kN Referenzaufnehmer
	2,5 kN bis 250 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 250 kN Referenzaufnehmer
	5 N bis 1 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 100 N und 1 kN Referenzaufnehmer
	5 N bis 5 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	K-BNME mit 100 N, 1 kN und 5 kN Referenzaufnehmer
Drehmoment Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschlüssel	0,4 N·m bis 50 N·m	DKD-R 10-8:2020	$5 \cdot 10^{-3}$	
Länge (WPM) Längenänderungsmessein- richtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0,5 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot l$	Messprinzip: Parallelendmaße <i>l</i> : gemessene Länge

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20121-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Kraft (WPM) Kraftmeseinrichtungen von Werkstoff- prüfmaschinen nach DIN 51220	5 N bis 250 kN	DIN EN ISO 7500- 1:2018, mit Beiblatt 1:2022		0,12 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkraftrichtung
	0,5 N bis 10 N			0,10 %	mit Belastungs- körpern in Zug- und Druckkraftrichtung
Länge (WPM) Längenänderungsmess- einrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0,5 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013		$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot l$	Messprinzip: Parallelendmaße <i>l</i> : gemessene Länge

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.