

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20476-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.07.2023 Ausstellungsdatum: 06.07.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-20476-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

C-TEC Systemtechnik und Serviceleistung für die Werkstoffprüfung GmbH Zum Lonnenhohl 10, 44319 Dortmund

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen
Werkstoffprüfmaschinen (WPM)

– Härte (WPM) ^{a)}

a) auch Vor-Ort-Kalibrierungen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite Seite Seite 1 von 2



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20476-01-02

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messberei	ch / N	Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Härte (WPM) Härteprüfgeräte nach UCI	20 HV 1 (UCI) 20 HV 5 (UCI) 20 HV 10 (UCI)	bis bis bis	900 HV 1 (UCI) 900 HV 5 (UCI) 900 HV 10 (UCI)	DIN 50159-02:2022	1,5 · U _{CRM}	basiert auf: DIN 50159-02; indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten U _{CRM} : Kalibrier- unsicherheit der Härtevergleichsplatte
Härte (WPM) Härteprüfgeräte nach Leeb	300 HLD	bis	900 HLD	DIN EN ISO 16859-2:2016	1,5 · U _{CRM}	basiert auf: DIN EN ISO 16859-2; indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten, Schlagkörper D U _{CRM} : Kalibrier- unsicherheit der Härtevergleichsplatte

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne			Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹	Bemerkungen
Härte (WPM) Härteprüfgeräte nach UCI	20 HV 1 (UCI) 20 HV 5 (UCI) 20 HV 10 (UCI)	bis bis bis	900 HV 1 (UCI) 900 HV 5 (UCI) 900 HV 10 (UCI)		1,5 · <i>U</i> _{CRM}	basiert auf: DIN 50159-02; indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten U _{CRM} : Kalibrier- unsicherheit der
Härte (WPM)	300 HLD	bis	900 HLD	DIN EN ISO	1,5 · <i>U</i> _{CRM}	Härtevergleichsplatte basiert auf:
Härteprüfgeräte nach Leeb				16859-2:2016		DIN EN ISO 16859-2; indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichsplatten , Schlagkörper D U_CRM: Kalibrier- unsicherheit der Härtevergleichsplatte

verwendete Abkürzungen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Gültig ab: 06.07.2023 Ausstellungsdatum: 06.07.2023

Seite 2 von 2

¹Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.