

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.09.2023

Ausstellungsdatum: 15.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

GTÜ Prüfmittelservice GmbH
Vor dem Lauch 25, 70567 Stuttgart

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Längenmessmittel**
- **Strichmaße, Abstände**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-20936-01-02

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Strichmaße, Abstände Bandmaße, Umfangsbandmaße	0 m bis 200 m	TK-PMS-012 Rev. 1.0	$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Durchmesserbandmaße	0 m bis 20 m		$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Maßstäbe	0 m bis 5 m		$40 \mu\text{m} + 40 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge Stahl-, Prüf-, Glieder- und Arbeitsmaßstäbe, Lineale, Teleskopmessstäbe
Längenmessmittel Radienlehren	> 0 mm bis 40 mm	TK-PMS-014 Rev. 1.0	$30 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-3} \cdot r$	<i>r</i> : gemessener Radius
Tiefenmessschieber Profiltiefenmesser	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-016 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Messschieber Bremscheibenmess- schieber	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-001 Rev. 1.0 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Prüflehren	0 mm bis 200 mm	TK-PMS-004 Rev. 1.0	$5 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot l$	<i>l</i> : gemessene Länge
Prüfkugeln	0 mm bis 100 mm	TK-PMS-005 Rev. 1.0	5 μm	

Verwendete Abkürzungen:

TK-PMS-0Y, Rev. 0X Laborinterne Kalibrieranweisung für das jeweilige Messgerät