

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21044-02-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 18.07.2023

Ausstellungsdatum: 18.07.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-21044-02-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

SincoTec Test Systems GmbH
Albrecht-von-Groddeck Straße 1
38678 Clausthal-Zellerfeld

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Mechanische Messgrößen

- **Kraft**
- **Drehmoment** ^{a)}

Werkstoffprüfmaschinen (WPM)

- **Kraft (WPM)** ^{b)}

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierung

^{b)} nur Vor-Ort-Kalibrierung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21044-02-01

Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
Kraft Kalibrierung von Kraftmessgeräten (Zug- und Druckkraft)	100 N bis 250 N	DIN EN ISO 376:2011 DKD-R 3-3.2018	$2 \cdot 10^{-3}$	Kraft-NME mit Referenzaufnehmern Zug- und Druckkraft stufenförmiger Belastungsverlauf	
	250 N bis 25 kN		$1,1 \cdot 10^{-3}$		
	25 kN bis 250 kN		$1,2 \cdot 10^{-3}$		
	250 kN bis 400 kN		$1,2 \cdot 10^{-3}$		
Drehmoment Drehmoment- aufnehmer	10 N·m bis 100 N·m	DIN 51309:2005 VDI 2646:2019	$1,5 \cdot 10^{-3}$	Drehmoment-NME mit Referenzaufnehmern - stufenförmiger Belastungsverlauf	
	> 100 N·m bis 6 kN·m		$2 \cdot 10^{-3}$		
	1 kN·m bis 40 kN·m		$4 \cdot 10^{-3}$	Drehmoment-KE mit Hebel und Kraftaufnehmern	

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
Kraft (WPM) Kraftmessein- richtungen von Werkstoffprüf- maschinen nach DIN 51220	100 N bis 1000 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018	$1,6 \cdot 10^{-3}$	Mit Kraftaufnehmer (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkraftichtung	
Drehmoment Drehmoment- aufnehmer, Drehmoment- Messketten	10 N·m bis 100 N·m	VDI 2646:2019	$3 \cdot 10^{-3}$	Mit Referenzaufnehmern	
	> 100 N·m bis 2 kN·m		$1,75 \cdot 10^{-3}$		
	> 2 kN·m bis 10 kN·m		$2,5 \cdot 10^{-3}$		

Verwendete Abkürzungen:

- CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-
Technischen Bundesanstalt
VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.