

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21076-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 20.03.2023

Ausstellungsdatum: 20.03.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-21076-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

AIP GmbH & Co. KG
Hoyen 30, 87490 Haldenwang

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Elektrische Messgrößen

Zeit und Frequenz

- **Frequenz und Drehzahl**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21076-01-02

Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Drehzahl an Rollenprüfständen	1 min ⁻¹ bis 10000 min ⁻¹	200 mm ≤ d < 600 mm AA 00044931: Rev. G	0,013 min ⁻¹ + 2,3 · 10 ⁻⁵ · n	d = Mittlerer Rollendurchmesser n = Drehzahl
		600 mm ≤ d < 1000 mm AA 00044931: Rev. G	0,0070 min ⁻¹ + 2,2 · 10 ⁻⁵ · n	
		1000 mm ≤ d ≤ 3600 mm AA 00044931: Rev. G	0,0064 min ⁻¹ + 2,1 · 10 ⁻⁵ · n	
Drehzahl an Fahrtwindgebläsen	10 min ⁻¹ bis 3000 min ⁻¹	AA 00048989: Rev. D	0,68 min ⁻¹ + 1,1 · 10 ⁻³ · n	n = Drehzahl

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Drehzahl an Rollenprüfständen	1 min ⁻¹ bis 10000 min ⁻¹	200 mm ≤ d < 600 mm AA 00044931: Rev. G	0,013 min ⁻¹ + 2,3 · 10 ⁻⁵ · n	d = Mittlerer Rollendurchmesser n = Drehzahl
		600 mm ≤ d < 1000 mm AA 00044931: Rev. G	0,0070 min ⁻¹ + 2,2 · 10 ⁻⁵ · n	
		1000 mm ≤ d ≤ 3600 mm AA 00044931: Rev. G	0,0064 min ⁻¹ + 2,1 · 10 ⁻⁵ · n	
Drehzahl an Fahrtwindgebläsen	10 min ⁻¹ bis 3000 min ⁻¹	AA 00048989: Rev. D	0,68 min ⁻¹ + 1,1 · 10 ⁻³ · n	n = Drehzahl

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
AA 000xxxxx	interne Kalibrierrichtlinie des Kalibrierlaboratoriums AIP GmbH & Co. KG
VA 000xxxxx	Interne Verfahrensanweisung des Kalibrierlaboratoriums AIP GmbH & Co. KG
ISO	Internationale Organisation für Normung