

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21209-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 22.12.2022

Ausstellungsdatum: 22.12.2022

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH**  
**Nunsdorfer Ring 29, 12277 Berlin**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

**Mechanische Messgrößen**

**Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**

- **Kraft (WPM)** <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> nur Vor-Ort-Kalibrierungen

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21209-02-00**

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne		Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
<b>Kraft (WPM)</b>	0,1 kN bis	200 kN	SAA01 Hausverfahren zum Kalibrieren der Kraftaufnehmer von Fügeeinheiten Ausgabeversion 5.0	0,24 %	Mit Kraftauf- nehmern in Druck- krafttrichtung
	> 200 kN bis	500 kN		0,45 %	

**Verwendete Abkürzungen:**

CMC                    Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)  
SAA01...            Kalibrierverfahren der PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH