

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21245-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 09.02.2023

Ausstellungsdatum: 09.03.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-210245-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG**  
**Remscheider Straße 149, 42899 Remscheid**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

#### **Mechanische Messgrößen**

##### **– Drehmoment**

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information oder Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-21245-01-01**

**Permanentes Laboratorium**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
<b>Drehmoment</b>	0,2 N·m bis 1000 N·m	DKD-R 3-7:2018	0,2 %	
Drehmomentschlüssel				
Drehmomentschlüssel- kalibriereinrichtungen	0,2 N·m bis 3500 N·m	DKD-R 10-8:2020	0,2 %	
handbetätigte Drehmomentwerkzeuge	0,2 N·m bis 1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1,0 %	

**Verwendete Abkürzungen:**

DKD-R            Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt