

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21259-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 28.03.2023

Ausstellungsdatum: 28.03.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

DrehmomentService Dr. Peschel GmbH & Co. KG
Hainwaldweg 2, 31228 Peine

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

– **Drehmoment** ^{a)}

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierung

Für die mit * gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendungen der hier aufgeführten genormten Kalibrierverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen/Kalibrierrichtlinien gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21259-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment Drehmomentaufnehmer, Drehmoment- messketten*	1 mN·m bis < 10 mN·m	DIN 51309:2022 DKD-R 10-5:2020 EURAMET cg-14 Version 2.0	$2 \cdot 10^{-3}$	
	10 mN·m bis < 100 mN·m		$1 \cdot 10^{-3}$	
	0,1 N·m bis < 1 N·m		$4 \cdot 10^{-4}$	
	1 N·m bis 20 kN·m		$2 \cdot 10^{-4}$	
Drehmoment- Transferschlüssel*	0,1 N·m bis < 1 N·m	DKD-R 3-7:2018	$4 \cdot 10^{-4}$	
	1 N·m bis 3 kN·m		$2 \cdot 10^{-4}$	
Hydraulikschrauber	100 N·m bis 8 kN·m	DmS-VA06:2022	$5 \cdot 10^{-3}$	nur Aufwärtsreihen mit Variation der Kolbenstellung
	> 8 kN·m bis 150 kN·m		$1 \cdot 10^{-2}$	
Drehmoment- vervielfältiger	100 N·m bis 150 kN·m	DmS-VA05:2022	$5 \cdot 10^{-3}$	nur Aufwärtsreihen, kontinuierliche Messung
		DmS-VA07:2022		nur Aufwärtsreihen, mit kundeneigenem Werkzeug
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubendreher*	1 mN·m bis < 10 mN·m	DIN 51309:2022	$4 \cdot 10^{-3}$	
	10 mN·m bis 20 N·m		$2 \cdot 10^{-3}$	
Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschlüssel*	0,1 N·m bis 3 kN·m	DKD-R 10-8:2020	$4 \cdot 10^{-4}$	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21259-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
Drehmoment Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- Schraubendreher*	1 mN·m bis < 0,1 N·m	DIN 51309:2022	$4 \cdot 10^{-3}$		
	0,1 N·m bis 20 N·m		$2 \cdot 10^{-3}$		
Kalibriereinrichtungen für Drehmomentschlüssel*	0,1 N·m bis 3 kN·m	DKD-R 10-8:2020	$8 \cdot 10^{-4}$		
Kalibriereinrichtungen für Drehmoment- aufnehmer, Drehmomentmessketten*	1 mN·m bis < 10 mN·m	DIN 51309:2022	$4 \cdot 10^{-3}$		
	10 mN·m bis < 0,1 N·m		$2 \cdot 10^{-3}$		
	0,1 N·m bis < 1 N·m		$8 \cdot 10^{-4}$		
	1 N·m bis 20 kN·m		$4 \cdot 10^{-4}$		
	> 20 kN·m bis 150 kN·m		$1,5 \cdot 10^{-3}$		
Drehmomentaufnehmer, Drehmoment- messketten*	1 mN·m bis < 10 mN·m	DIN 51309:2022 DKD-R 10-5:2020 EURAMET cg-14, Version 2.0	$4 \cdot 10^{-3}$		
	10 mN·m bis < 0,1 N·m		$2 \cdot 10^{-3}$		
	0,1 N·m bis < 1 N·m		$8 \cdot 10^{-4}$		
	1 N·m bis 20 kN·m		$4 \cdot 10^{-4}$		
	> 20 kN·m bis 150 kN·m		$1,5 \cdot 10^{-3}$		
Kalibriereinrichtungen für Hydraulikschrauber	> 100 N·m bis 150 kN·m	DmS-VA08:2022	$1,5 \cdot 10^{-2}$	unter Verwendung von Belastungs- einrichtungen der Kunden unter Verwendung von Hydraulik- schraubern der Kunden in definierter Kolbenstellung	

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes
DmS	Hausverfahren der DrehmomentService Dr. Peschel GmbH & Co. KG