

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21624-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 10.01.2023

Ausstellungsdatum: 10.01.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Form + Test SEIDNER & Co. Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Zwiefalter Straße 20, 88499 Riedlingen**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Mechanische Messgrößen

Werkstoffprüfmaschinen (WPM)

- **Kraft (WPM)** ^{a)}
- **Länge (WPM)** ^{a)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21624-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
Kraft (WPM) Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüf- maschinen nach DIN 51220	100 N bis 5 MN	DIN EN ISO 7500-1:2018 mit Beiblatt 1:2022 mit Beiblatt 4:2013 DIN 51302-2:2000 DIN EN 12390-4:2020 DIN EN 12390-5:2019	0,32 %		mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Druckrichtung
	100 N bis 1 MN	DIN EN ISO 7500-1:2018 mit Beiblatt 4:2013	0,16 %		mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Druckrichtung
	200 N bis 600 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018 mit Beiblatt 1:2022 mit Beiblatt 4:2013	0,16 %		mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Druck- und Zugrichtung
Länge (WPM) Längenänderungs- messeinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	1 mm bis 1500 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 4 \mu\text{m}$		Messprinzip: optisch-inkrementaler Drehgeben <i>l</i> : gemessene Länge
	0,01 mm bis 100 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$		Messprinzip: inkrementaler linearer Geber <i>l</i> : gemessene Länge

Verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)