

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21957-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 09.08.2023

Ausstellungsdatum: 09.08.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Kalibrierlabor Korherr GmbH**  
**Buchstauden 9 A, 78269 Volkertshausen**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

### **Dimensionelle Messgrößen**

#### **Länge**

- **Längenmessmittel**

Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung hier aufgeführter Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21957-01-00**

**Permanentes Laboratorium**

| Messgröße /<br>Kalibriergegenstand                         | Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC) |   |  | Erweiterte<br>Messunsicherheit <sup>1</sup> | Bemerkungen            |
|--|--|---|--|---|------------------------|
|  | Messbereich /<br>Messspanne            | Messbedingungen /<br>Verfahren          |  |   |                        |
| <b>Länge</b>   |  |   |  |   |                        |
| Messschieber* für<br>Außen-, Innen- und<br>Tiefenmaße      | 0 mm bis 500 mm                        | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 9.1:2006      |  | $30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ | l = gemessene<br>Länge |
|  | >500 mm bis 1000 mm                    |   |  | $60 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ |                        |
| Tiefenmessschieber*  | 0 mm bis 500 mm                        | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 9.2:2006      |  | $30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ |                        |
|  | >500 mm bis 1000 mm                    |   |  | $60 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ |                        |
| Messuhren mit<br>Skalenanzeige*                            | bis 100 mm                             | VDI/VDE/DGQ/DKD 2618<br>Blatt 11.1:2021 |  | 3,3 $\mu\text{m}$                           |                        |
| Messuhren mit<br>Ziffernanzeige*                           | bis 100 mm                             | VDI/VDE/DGQ/DKD 2618<br>Blatt 11.4:2020 |  | 2,4 $\mu\text{m}$                           |                        |
| Feinzeiger*  | bis 3 mm                               | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 11.2:2002     |  | 1,2 $\mu\text{m}$                           |                        |
| Fühlhebelmessgeräte*                                       | bis 2 mm                               | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 11.3:2002     |  | 1,3 $\mu\text{m}$                           |                        |
| Bügelmessschrauben*  | 0 mm bis 100 mm                        | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 10.1:2001     |  | $3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$  | l = gemessene<br>Länge |
|  | >100 mm bis 525 mm                     |   |  | $4 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$  |                        |
| Hebelmessgeräte für<br>Außenmessungen *<br>(Schnelltaster) | 0 mm bis 200 mm                        | VDI/VDE/DGQ 2618<br>Blatt 12.1:2005     |  | $7 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$  | l = gemessene<br>Länge |

**Verwendete Abkürzungen:**

|     |   |
|-----|---|
| CMC | Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten) |
| DGQ | Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V.                                     |
| DIN | Deutsches Institut für Normung e.V.   |
| DKD | Deutscher Kalibrierdienst   |
| VDE | Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.         |
| VDI | Verein Deutscher Ingenieure e.V.  |

<sup>1</sup> Wenn nicht anders angegeben, entspricht die Einheit einer Variablen der Einheit des Messbereichs.