

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-22092-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 05.06.2024

Ausstellungsdatum: 05.06.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

KEYENCE DEUTSCHLAND GmbH
Siemensstraße 1, 63263 Neu-Isenburg

mit dem Standort

KEYENCE DEUTSCHLAND GmbH
QMS-TMG
Siemensstraße 1, 63263 Neu-Isenburg

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen
Koordinatenmesstechnik
– **Koordinatenmessgeräte *)**

***) nur Vor-Ort-Kalibrierung**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-22092-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Koordinatenmesstechnik Koordinatenmess- systeme mit optischer und taktiler Antastung Messprojektoren, Messmikroskope	Geräte mit einer Messebene mit einer Flächendiagonalen ≤ 507mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2018 sowie den unten genannten Normen und Richtlinien DIN EN ISO 10360; VDI/VDE 2617		
		Bestimmung der Längenmessabweichung E_{UV} , E_{UXY} , E_{UX} , E_{UY} mittels einer Punktmatrix gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,19 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	L - gemessene Länge
		Bestimmung der Antastabweichung P_{SV2D} und P_{S2D} mittels eines Kreisnormals gemäß VDI/VDE 2617 Blatt 6.1:2021	1,0 μm	
		Bestimmung der Antastabweichung P_{FV2D} und P_{F2D} mittels eines Kreisnormals gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	0,34 μm	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-22092-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Koordinatenmesstechnik Koordinatenmess- systeme mit optischer und taktiler Antastung Messprojektoren, Messmikroskope	Geräte mit einer Messebene mit einer Flächendiagonalen ≤ 295mm	Bestimmung der Längenmessabweichung E_{0-2D} von Lichtsonde/ Faseroptischen Taster und Messtaster mittels Stufenendmaß gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	0,28 μm	Abweichend zur DIN EN ISO 10360- 2:2010 Bestimmung nur in der Messebene
		Bestimmung der Formabweichung einer Ringlehre im Scanningmodus $P_{\text{Form.Cir.Scan:PP.0:Tact}}$ mittels Ringlehre gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,49 μm	Aufgrund der Größenbeschränku ng des KMG wird ein Durchmesser kleiner als 49,9 mm benutzt
		Bestimmung der Größenmaßabweichung einer Ringlehre im Scanningmodus $P_{\text{Size.Cir.Scan:PP.0:Tact}}$ mittels Ringlehre gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,50 μm	
	Vertikaler Messbereich ≤ 68 mm	Bestimmung der Längenmessabweichung $E_{\text{Uni:St:ODS}}$ mittels eines Stufennormals gemäß DIN EN ISO 10360-8:2014	0,31 μm	Abweichend zur DIN EN ISO 10360-8:2014 Bestimmung nur in Z-Richtung
		Bestimmung der Längenmessabweichung E_{Uz} mittels eines optischen Stufennormals gemäß DIN EN ISO 10360-7:2010	0,63 μm	
	Vertikaler Messbereich ≤ 91 mm	Bestimmung der Längenmessabweichung E_{0-1D} mittels eines Stufennormals gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	0,20 μm	Abweichend zur DIN EN ISO 10360-2:2010 Bestimmung nur in Z-Richtung

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch- Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik und Informationstechnik e. V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e. V.