

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-22288-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 23.05.2023

Ausstellungsdatum: 23.05.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**ACCRETECH (Europe) GmbH**  
**Felix-Wankel-Straße 6, 73760 Ostfildern**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

### **Dimensionelle Messgrößen**

#### **Länge**

- **Tastschnittgeräte** <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> nur Vor-Ort-Kalibrierung

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Tastschnittgeräte nach DIN EN ISO 3274:1998		DKD-R 4-2 Blatt 2: 2018			$U_{\text{Normal}}$ ist die Messunsicherheit der verwendeten Normale in $\mu\text{m}$ Auch kleinere Messbereiche, für die Normale vorliegen, können kalibriert werden.
Rillentiefe $P_t$	0,2 $\mu\text{m}$ bis 9,0 $\mu\text{m}$		$U_{\text{Normal}} + 0,01 \mu\text{m}$		
$R_a$	0,17 $\mu\text{m}$ bis 1,90 $\mu\text{m}$		$U_{\text{Normal}} + 0,01 \cdot R_a$		
$R_z$	1,2 $\mu\text{m}$ bis 8,0 $\mu\text{m}$		$U_{\text{Normal}} + 0,01 \cdot R_z$		
$R_{\text{max}}$	1,2 $\mu\text{m}$ bis 8,0 $\mu\text{m}$		$U_{\text{Normal}} + 0,01 \cdot R_{\text{max}}$		

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN            Deutsches Institut für Normung e.V.  
 DKD-R        Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-  
 Technischen Bundesanstalt