

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11012-01-04 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 10.04.2024

Ausstellungsdatum: 10.04.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11012-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

RST Rail System Testing GmbH
Walter-Kleinow-Ring 7, 16761 Hennigsdorf

mit dem Standort

RST Rail System Testing GmbH
Walter-Kleinow-Ring 7, 16761 Hennigsdorf

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Ultraschall-, Durchstrahlungs-, Eindring-, Sichtprüfung und magnetische Prüfung)

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Laboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information der DAkKS GmbH bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet.**

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Inhalt

1	Zerstörungsfreie Prüfung	2
1.1	Ultraschallprüfung ***	2
1.2	Durchstrahlungsprüfung***	3
1.3	Magnetische Prüfung ***	3
1.4	Eindringprüfung***	3
1.5	Sichtprüfung***	4
1.6	Prüfverfahren für Schweißverbindungen (zerstörungsfrei)***	4

1 Zerstörungsfreie Prüfung

1.1 Ultraschallprüfung ***

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (nur Abschnitt 9)
DIN EN ISO 17640 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (nur Punkte 7 – 10 und Anhang A)
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: Abschnitt 5)
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile (hier: Abschnitt 5)
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit (hier: Abschnitt 5)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11012-01-04

DIN EN ISO 16809 Zerstörungsfreie Prüfung – Dickenmessung mit Ultraschall
2020-02

SEP 1922 Ultraschallprüfung von Gusstücken aus ferritischem Stahl
1985-07

1.2 Durchstrahlungsprüfung***

DIN EN ISO 5579 Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen
2014-04 Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder
Gammastrahlen - Grundlagen
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN ISO 17636-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen -
2013-05 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN 12681-1 Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Filmtechniken
2018-02

1.3 Magnetische Prüfung ***

DIN EN ISO 9934-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine
2017-03 Grundlagen
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN ISO 17638 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen -
2017-03 Magnetpulverprüfung

DIN EN 1369 Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
2013-01

DIN EN 10228-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:
2016-10 Magnetpulverprüfung

1.4 Eindringprüfung***

DIN EN ISO 3452-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine
2022-02 Grundlagen
(hier: *Abschnitt 8*)

DIN EN 1371-1 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen-
2012-02 und Niederdruckkokillengussstücke

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11012-01-04

DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

1.5 Sichtprüfung***

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Prüfung der Oberflächenrauheit mit Hilfe von Vergleichsmustern
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)

1.6 Prüfverfahren für Schweißverbindungen (zerstörungsfrei)***

AD 2000 – Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Herstellung und Prüfung von Druckbehältern – Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen- Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), Durchführung aller Verfahren nach den referenzierten Prüfnormen</i>)
---	---

Verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute