

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 22.11.2023

Ausstellungsdatum: 22.11.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

SGS Germany GmbH
Heidenkampsweg 99, 20097 Hamburg

mit den Standorten

SGS Germany GmbH
SGS Gottfeld Industrial Services
Baukauer Straße 98, 44653 Herne

SGS Germany GmbH
SGS Gottfeld Industrial Services
Zum Frenser Feld 1, 50127 Bergheim

SGS Germany GmbH
SGS Gottfeld Industrial Services
Lindenstraße 63c, 15517 Fürstenwalde

SGS Germany GmbH
SGS Gottfeld Industrial Services
Sattlerstraße 32, 30916 Isernhagen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische Prüfungen (Zugversuch, Warmzugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Biegeversuch, Härteprüfungen, Aufweitversuch, Ringfaltversuch, Scherversuch, Ringaufdornversuch, Ringzugversuch, Bördelversuch) sowie Metallographie, Messung des Mittenrauwertes, Korrosionsprüfungen und positive Materialzuordnung mittels optischer Emissionsspektrometrie als auch mechanische und physikalische Untersuchungen von Palettenklötzen aus Holzspanwerkstoff sowie der Festigkeit der Verbindung Klotz-Brett in Holzflachpaletten

Die Verfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchführt werden:

BH= Bergheim

HE = Herne

IS = Isernhagen

FÜ = Fürstenwalde

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

1 Mechanisch-technologische Prüfung

1.1 Festigkeitsuntersuchungen ***

ASTM E 8/E 8M-21 2021-02	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	HE
DIN EN 1561 2012-01	Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit (hier: <i>Abschnitt 9 und 10</i>)	HE
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metal- ischen Werkstoffen - Querzugversuch	HE

Gültig ab: 22.11.2023

Ausstellungsdatum: 22.11.2023

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Methode B</i>)	HE
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Methode B</i>)	HE

1.2 Zähigkeitsuntersuchungen ***

ASTM E 23-18 2018	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	HE
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	HE

1.3 Verformbarkeitsprüfungen an metallischen Werkstoffen und Rohren ***

ASTM A 450/A 450M-18a 2018-11	Standard Specification for General Requirements for Carbon and Low Alloy Steel Tubes	HE
ASTM E 190-14 2014-05	Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Welds	HE
ASTM E 290-14 2014-05	Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility	HE
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	HE
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	HE
DIN EN ISO 7799 2000-07	Metallische Werkstoffe - Bleche und Bänder mit einer Dicke unter 3 mm - Hin- und Herbiegeversuch	HE
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch	HE
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch	HE

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

DIN EN ISO 8494 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch	HE
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch	HE
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch	HE

1.4 Härteprüfung ***

ASTM E 10-18 2018-07	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials	HE
ASTM E 18-20 2020-02	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials	HE
ASTM E 384-17 2017-06	Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials	HE
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren	BH, HE, IS, FÜ
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	HE
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen	HE
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren	HE
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren	HE
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skala C</i>)	HE

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

1.5 Metallographie ***

ASTM E 112-13(2021) 2021-09	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size	HE
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	HE
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	HE
ISO 14250 2000-11	Stahl - Metallographische Bestimmung von Duplex-Korngröße und -verteilung	HE

2 Korrosionsprüfungen ***

ASTM A 262-15(2021) 2021-09	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels (hier: <i>Verfahren A, B, C, E und F</i>)	HE
ASTM A 923-14 2014-03	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels	HE
ASTM G 28-02(2015) 2015-11	Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	HE
ASTM G 48-11(2020)e1 2020-10	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution	HE
DIN EN ISO 3651-1 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)	HE
DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	HE

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

3 Prüfungen an Oberflächen ***

DIN EN 10049 2014-03	Messung des arithmetischen Mittenrauwertes R_a und der Spitzenzahl R_{pC} an metallischen Flacherzeugnissen	HE
-------------------------	---	----

4 Optische Emissionsspektrometrie

PA-PMI-60-00-21 2014-08	SGS-Prüfanweisung - Analytische Kontrolle (Positive Materialzuordnung PMI) von Schweißnähten und Bauteilen durch Bestimmung von Werkstoffanalysen metallischer Werkstoffe aus Eisen-, Nickel- und Aluminiumlegierungen mittels mobilem optischem Spektrometer (Spectrotest) der Elemente: Matrix Fe: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Cu, V, Ti, Sn Matrix Ni: Si, Mn, Cr, Mo, Fe, Cu, Al, Co, Nb, Ti, Ta, Ni, C, P, S	HE
----------------------------	--	----

PA-PMI-60-00-22 2019-05	SGS-Prüfanweisung - Analytische Kontrolle (Positive Materialzuordnung PMI) von Schweißnähten und Bauteilen mit Spektrolab 12 Matrix Fe: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Cu, V, Ti, Sn, N, O Matrix Ni: Si, Mn, Cr, Mo, Fe, Cu, Al, Co, Nb, Ti, Ta, Ni, C, P, S	HE
----------------------------	---	----

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

5 Mechanische und physikalische Untersuchungen von Palettenklötzen sowie der Festigkeit der Verbindung Klotz-Brett ***

DIN EN 317 1993-08	Spanplatten und Faserplatten - Bestimmung der Dickenquellung nach Wasserlagerung	HE
DIN EN 323 1993-08	Holzwerkstoffe - Bestimmung der Rohdichte	HE
DIN EN 325 2012-06	Holzwerkstoffe - Bestimmung der Maße der Prüfkörper	HE
DIN EN 1087-1 1995-04	Spanplatten - Bestimmung der Feuchtebeständigkeit - Teil 1: Kochprüfung	HE
DIN EN ISO 12777-1 2009-03	Prüfungen von Verbindungen an Paletten - Teil 1: Bestimmung der Biegefestigkeit von Palettenägeln, Klammern und anderen dübelartigen Verbindungselementen 1 Anwendungsbereich 2 Definitionen 3 Symbole 4 Biegeprüfung mit ruhender Belastung (Hauptverfahren)	HE
UIC-Kodex 435-2 11. Ausgabe 2014-03	Gütenorm für einen EUR-Ladungsträger aus Holz mit den Abmessungen 800 x 1200 mm (EUR-1) Anlage C: Zulässige Klötze aus Holzspanwerkstoff (Formspanklotz) Abschnitte: C.1 - Allgemein C.2 - Erstzulassung C.2.1 - Kochtest C.2.2 - Dichtetest C.2.3 - Quelltest C.2.4 - Querkzugfestigkeitstest (normativ EN 1087-1) C.2.5 - Nagelauszugtest C.2.8 - Erteilung Zulassung Anlage E: Zulässige Befestigungselemente Anlage G: Prüfanordnung für die Ermittlung der Auszugskräfte Anlage H: Probestücke für die Ermittlung der Auszugskräfte	HE

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11020-10-02

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
PA	Prüfanweisung der SGS Germany GmbH, SGS Gottfeld Industrial Services
UIC	Union Internationale des Chemins de fer (Internationaler Eisenbahnverband)