

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.03.2023

Ausstellungsdatum: 13.03.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

MAN Energy Solutions SE
Stadtbachstraße 1, 86153 Augsburg

mit seinem Prüflaboratorium

MAN Energy Solutions SE - PrimeServ Hamburg
Werkstoffprüflabor
Rossweg 6, 20457 Hamburg

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische Prüfungen (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Biegeversuch, Ringfaltversuch, Aufweitversuch, Ringaufdornversuch, Ringzugversuch, Bruchprüfung, Härteprüfung) und metallografische Untersuchungen sowie optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stahl- und Eisenwerkstoffen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-02

Für den mit * gekennzeichneten Bereich, ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische und metallographische Prüfungen *

1.1 Zugversuch

- | | |
|------------------------------|---|
| DIN EN ISO 6892-1
2017-02 | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
(hier: <i>Methode B</i>) |
| DIN EN ISO 4136
2013-02 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch |
| DIN EN 5178
2019-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen |

1.2 Kerschlagbiegeversuch

- | | |
|-----------------------------|---|
| DIN EN ISO 148-1
2017-05 | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren |
|-----------------------------|---|

1.3 Biegeversuch

- | | |
|----------------------------|--|
| DIN EN ISO 7438
2016-07 | Metallische Werkstoffe - Biegeversuch |
| DIN EN ISO 5173
2012-02 | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen |

1.4 Ringfaltversuch

- | | |
|----------------------------|---|
| DIN EN ISO 8492
2014-03 | Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch |
|----------------------------|---|

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-02

1.5 Aufweitversuch

DIN EN ISO 8493 Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
2004-10

1.6 Ringaufdornversuch

DIN EN ISO 8495 Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
2014-03

1.7 Ringzugversuch

DIN EN ISO 8496 Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch
2014-03

1.8 Bruchprüfung

DIN EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2018-04 Werkstoffen - Bruchprüfung

1.9 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfver-
2015-02 fahren
(hier: *HBW10 und HBW30*)

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1:
2018-07 Prüfverfahren
(hier: *Kleinlast 0,3 - 10 HV; HV10 und HV30*)

DIN EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1:
2016-12 Prüfverfahren
(hier: *Härte-Skala C*)

DIN EN ISO 2639 Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
2003-04

DIN EN 10328 Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-
2005-04 schichthärten

DIN 50190-3 Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe
1979-03

Gültig ab: 13.03.2023
Ausstellungsdatum: 13.03.2023

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-02

DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen

2 Metallographische Untersuchungen *

DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
-----------------------------	--

3 Optische Emissionsspektrometrie

AW-Nr. 5 2018	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 14 Elementen in Stahl- und Eisenwerkstoffen
------------------	--

Verwendete Abkürzungen:

AW-Nr.	Arbeitsanweisung der MAN Diesel SE
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization