

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11220-01-03 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 04.04.2023**

Ausstellungsdatum: 04.04.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11220-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**Materialprüfanstalt für das Bauwesen und Produktionstechnik  
Nienburger Straße 3, 30167 Hannover**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mit dem Standort:

**An der Universität 2, 30823 Garbsen**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische und physikalische Untersuchungen von Kunststoffen, Metallen,  
Schleifscheiben, Sägeblättern und vergleichbaren Produkten;  
analytische Prüfungen von Produkten des Gas- und Wasserfaches;**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11220-01-03**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Abkürzungen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

Standorte: Hannover = (H) Garbsen = (G)

**1. Mechanisch-technologische und physikalische Untersuchungen von Kunststoffen und Metallen**

**1.1 Physikalische Prüfungen an Kunststoffen (G)**

DIN EN ISO 1183-1  
2019-09                      Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren  
*(Einschränkung: nur Verfahren A - Eintauchverfahren)*

**1.2 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen (H)**

DIN EN ISO 6892-1  
2020-06                      Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur  
*(Einschränkung: nur Verfahren B)*

**1.3 Prüfungen an Schleifscheiben und von vergleichbaren Produkten (G)**

DIN EN 847-1  
2018-01                      Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen - Teil 1: Fräs- und Hobelwerkzeuge, Kreissägeblätter

DIN EN 1083-2  
1997-07                      Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge - Teil 2: Sicherheitstechnische Anforderungen

DIN EN 12413  
2019-12                      Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel

DIN EN 13236  
2019-07                      Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid

DIN EN 13743  
2017-04                      Sicherheitsanforderungen für Schleifmittel auf Unterlagen

## 2. Analytische Prüfungen von Produkten des Gas- und Wasserfaches (G)

DIN EN 723 2009-07	Kupfer und Kupferlegierungen - Verfahren zur Bestimmung des Kohlenstoffgehaltes auf der Innenoberfläche von Kupferrohren oder Fittings durch Verbrennen
DIN EN 1057 2010-06	Kupfer und Kupferlegierungen - Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für Wasser- und Gasleitungen für Sanitärinstallationen und Heizungsanlagen, <u>hier:</u> Abschnitt 10.2 und Abschnitt 10.4
DIN EN 1254-1 1998-03	Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 1: Kapillarlötittings für Kupferrohre (Weich- und Hartlötten), <u>hier:</u> Pkt. 5.4.2
DVGW GW 8 2009-07	Kapillarlötittings aus Kupfer in der Gas- und Trinkwasser-Installation - Anforderungen und Prüfungen, <u>hier:</u> Abschnitt 5.4.2.1 In Verbindung mit Anhang B
DVGW GW 392 2015-04	Nahtlosgezogene Rohre aus Kupfer für Gas- und Trinkwasser-Installationen und nahtlosgezogene, innenverzinnte Rohre aus Kupfer für Trinkwasser-Installationen - Anforderungen und Prüfungen, <u>hier:</u> Abschnitt 4.1.3 und Abschnitt 4.1.5 in Verbindung mit Anhang A
RAL-GZ 641/1 2019-09	System Kupferrohr - Besondere Güte- und Prüfbestimmungen für Kupferrohr, <u>hier:</u> Abschnitt 1-2.2 und Abschnitt 1-7.2 in Verbindung mit Anlage 1
RAL-GZ 641/3 2019-09	System Kupferrohr - Besondere Güte- und Prüfbestimmungen für Kapillarlötittings aus Kupferrohr, <u>hier:</u> Abschnitt 3-4.9.2
DVGW GW 335B2 2004-09	Kunststoff-Rohrleitungssysteme in der Gas- und Wasserverteilung - Anforderungen und Prüfungen – Teil B 2: Formstücke aus PE 80 und PE 100, <u>hier:</u> Abschnitt 5.2.1

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11220-01-03**

**3. Analytische Materialprüfung (G)**

ISO 760 1978-12	Determination of Water - Karl Fischer Method (General method) 7. Direct Electrometric Titration
DIN EN ISO 3452-2 2014-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 2: Prüfung von Eindringmitteln (Einschränkung: kein Test auf Spannungskorrosion)
DIN EN ISO 3452-3 2014-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 3: Kontrollkörper (hier: 5.2 Messung)
ASME CODE T-641 2019	ASME Boiler und Pressure Vessel Code - Non-destructive Examination, Subsection a, Article 6 "Mandatory Appendices" Appendix II: Control of contaminations for liquid penetrant exami- nation / II-641 Nickel Base Alloys
ASTM E 1135 2019	Standard Test Method for Comparing the Brightness of Fluorescent Penetrants 10. Procedure for the Model S 291
ASTM E 1417/E 1417M 2016-06	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing 7.8.2.2 Penetrant Brightness 7.8.2.4 Water Content

**Verwendete Abkürzungen:**

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	Internationale Organisation für Normung
RAL	Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e. V.