

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11238-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 04.12.2020

Ausstellungsdatum: 04.12.2020

Urkundeninhaber:

**ContiTech Luftfedersysteme GmbH
Philipsbornstraße 1, 30165 Hannover**

Prüfungen in den Bereichen:

Lebensdauerprüfungen an Luftfedersystemen und elastomeren Federungselementen sowie Aufnahme von Kraft- und Verformungskennlinien; Berstdruckprüfungen, Korrosionsprüfungen, Klimakammerprüfungen

Innerhalb der angegebenen Prüfbereiche ist dem Laboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Laboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11238-01-00

1. Lebensdauerprüfungen an Luftfedersystemen und elastomeren Federungselementen

DIN EN ISO 6803 2017-07	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen - Hydraulik-Druck-Impulsprüfung ohne Biegung
AAHP91, Vers. 3 2017-08	Nachfahrversuche - Konvertierung gemessener Beschleunigungsdaten in ein Wegsignal
AAWP05, Vers. 7 2018-01	Lebensdauerprüfung auf Wippenprüfständen

2. Kraft- und Verformungskennlinien, Berstdruck

DIN EN 13597 2008-04	Bahnanwendungen - Federungselemente aus Elastomer - Membranen aus Elastomer für pneumatische Tragfedern
DIN EN 13913 2003-08	Bahnanwendungen - Elastomer-Federungselemente - Mechanische Bauteile auf Elastomerbasis
AABD02, Vers. 4 2019-04	Berstdruckprüfung
AADA01, Vers. 3 2018-03	Bestimmung der Minimallast zum drucklosen Abrollen von Nutzfahrzeugluftfedern
AADP01, Vers. 1 2017-06	Dichtheitsprüfung
AAHP02, Vers. 10 2019-04	Kennwertbestimmung an Schienenfahrzeugluftfedern
AAHP03, Vers. 11 2019-05	Kennlinienmessung an Nutzfahrzeugluftfedern, Schlauchrollbälgen und Luftfedern für industrielle Anwendungen
AAHP05, Vers. 2 2011-11	Statische und dynamische Kennlinienmessung von mehraxialen Kinematiken
AAHP07, Vers. 3 2017-08	Messung von Bauteilverformungen mit Hilfe von Dehnungsmessstreifen
AAHP08, Vers. 2 2014-03	Messung großer Steifigkeiten mittels direkter Wegmessung
HVHP02, Vers. 5 2018-12	Kennlinienmessung MV 600/ A für Schienenfahrzeugluftfedern

3. Korrosions- und Klimakammerprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11238-01-00

DIN EN ISO 4628-1 2016-07	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem
DIN EN ISO 4628-2 2016-07	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades
DIN EN ISO 4628-3 2016-07	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 3: Bewertung des Rostgrades
DIN EN ISO 4628-8 2013-03	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Beurteilung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 8: Bewertung der von einem Ritz oder einer anderen künstlichen Verletzung ausgehenden Enthaftung und Korrosion
DIN EN ISO 9227 2017-07	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen
DIN EN ISO 11997-1 2018-01	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit bei zyklischen Korrosionsbedingungen - Teil 1: Nass (Salzsprüh- nebel)/trocken/Feuchte
Scania STD 4271 2018-10	Surface Treatment-Scribing and evaluating the extent of damage
Scania STD 4319 2012-09	Accelerated corrosion test
Volvo STD 423-0014 2015-01	Accelerated corrosion test
Volvo STD 423-0018 2004-10	Moisture resistance in tropical cabinet
Volvo STD 1021,2 2002-10	Scribing of a surface coated test object and evaluation of the propagation from scribe when corrosion testing
AABD03, Vers. 3 2019-10	Warmberstdruckprüfung

Parameterliste der flexiblen Akkreditierung

Physikalische Größe	Messbereich	Messunsicherheit vom Messwert ²⁾	Verfahren mit häufiger Verwendung
Lebensdauer, Kennlinien, Berstdruck			
- Kraft	-500 kN - 500 kN	±1%	DIN EN ISO 6803 DIN EN 13597, DIN EN 13913, AABD02, Vers. 4 AABD03, Vers. 3 AADA01, Vers. 3 AADP01, Vers. 1 AAHP02, Vers. 10 AAHP03, Vers. 11 AAHP05, Vers. 2 AAHP07, Vers. 3 AAHP08, Vers. 2 AAHP91, Vers. 3 AAWP05, Vers.7 HVHP02, Vers. 5
- Moment	-60 kNm bis +60 kNm	±1%	
- Druck ¹⁾	-0,9 hPa bis 100 hPa	±1%	
- Weg (Produktverformung)	-1000 mm bis +1000 mm	±2%	
- Winkel	-30° bis +30°	±1%	
- Länge (Produktmaße)	1,0 mm bis 1000 mm bis 10 mm bis 150 mm bis 250 mm bis 600 mm bis 1000 mm	± 0,025 mm ± 0,04 mm ± 0,08 mm ± 0,1 mm ± 0,25 mm	
- Masse	1,0 kg bis 250 kg bis 5 kg bis 20 kg bis 50 kg bis 250kg	± 0,01 kg ± 0,02 kg ± 0,04 kg ± 0,2 kg	AAHP02, Vers. 10
- Massenstrom	0 bis 1200 l/min (iN)	±2%	AAWP05, Vers. 7
Korrosionsprüfung			
- Kammergröße	400 l und 1000 l		DIN EN ISO 9227 DIN EN ISO 11997-1 Volvo STD 423-0014 Scania STD 4319
- Dichte	0,01 g/cm ³ bis 3 g/cm ³	± 0,001 g/cm ³	
- pH-Wert	0 bis 14 pH	± 0,1 pH	
- Leitfähigkeit	0,002 mS/cm bis 0,2 mS/cm	± 0,0002 mS/cm	
- Rostgrad	Ri0 bis Ri5	± 0,5 Ri	
Klimakammer			
- Temperatur - Feuchte	- 60°C bis +120°C 10% bis 100% rel. F	±2°C ±2%	DIN EN ISO 6803 DIN EN ISO 11997-1 DIN EN 13597 DIN EN 13913 Volvo STD 423-0014 Scania STD 4319

Anmerkungen:

- ¹⁾ Die Druckangabe erfolgt relativ zum Umgebungsdruck von 1,013 hPa (im Mittel).
- ²⁾ Die Messunsicherheit wird mit einer Wahrscheinlichkeit von 95% angegeben (k=2).

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11238-01-00

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung
EN	Europäische Norm
ISO	Internationale Organisation für Normung
AA; HV	Hausverfahren der ContiTech Luftfedersysteme GmbH