

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 27.11.2019

Ausstellungsdatum: 27.11.2019

Urkundeninhaber:

REHAU AG + CO
Rheniumhaus
Otto-Hahn-Straße 2, 95111 Rehau

mit ihrem

Werklabor Feuchtwangen 15
Industriestraße 2, 91555 Feuchtwangen

Prüfungen in den Bereichen:

**ausgewählte anwendungstechnische Prüfverfahren der Oberflächen-, Lack- und Beschichtungs-
technik; Druckwasserstrahl-, Klima-, physikalisch-technische und Beständigkeitsprüfungen,
künstliche Bewitterung sowie Glanz- und Farbbeurteilungen an beschichteten Materialien**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS
bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfver-
fahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine
aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00

DBL 5425 2018-06	Liefervorschrift, Beschichtung/Lackierung von Kunststoffteilen im Fahrzeug-Exterieur A 1.3 Schichtdicken A 1.5 Kondenswasserkonstantklima A 1.5.1 Blasenbildung A 1.5.2 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung A 1.6 Heißwassertest A 1.6.1 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung A 1.7 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl) A 1.8 Temperaturwechselprüfung A 1.8.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl) A 1.9 Temperaturalterung A 1.9.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl) A 1.10 Klimawechseltest A 1.10.1 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung A 1.15 Künstliche Bewitterung A 1.15.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl) A 1.16.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)
MBN 10494 2016-03	Lacktechnische Prüfmethode Teil 1 - Abs. 5.3 Schichtdickenmessung Teil 5 - Abs. 5.1.1 Manuelle Kratzprobe Teil 5 - Abs. 5.1.2 Haftungsprüfung mit zusätzlichem Klebebandabriss Teil 5 - Abs. 5.3 Druckwasserstrahlprüfung Teil 5 - Abs. 5.4 Gitterschnitt Teil 6 - Abs. 5.1 Kondenswasser-Konstantklima (CH) Teil 6 - Abs. 5.9.2 Künstliche Bewitterung für beschichtete und unbeschichtete Kunststoffe Teil 6 - Abs. 5.11.9 Kratzprobe auf der unverletzten Fläche (K) Teil 6 - Abs. 5.11.10 Gitterschnitt auf der unverletzten Fläche (Gt)
MBN 5555 2018-01	Nichtmetallische Werkstoffe, Werkstoffsysteme und Halbzeuge - Teil 5 Abs. 5.3: Künstliche Bewitterung in feucht-warmen oder trocken-heißem Klima
VW-TL 211 2016-11	Lackierung auf Kunststoffaußenteilen - Anforderungen Folgende Verfahren der Tabelle 2: 2 Haftung 2.1 Gitterschnitt 2.2 Dampfstrahlprüfung (B+C) 3 Kondenswasserprüfung 9 Licht- und Witterungsbeständigkeit (1.-10.) Abs. 4 Anforderungen an Aufbau und Schichtdicken

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00

DIN EN ISO 4628-2 2004-01	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades
DIN EN ISO 6270-2 2005-09	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN EN ISO 16925 2014-06	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegen Druckwasserstrahl
DIN EN ISO 2409 2013-06	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 2808 2007-05	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke (hier: <i>nur Verfahren 6A Variante 2</i>)
DIN EN ISO 4892-2 2013-06	Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 2: Xenonbogenlampen

verwendete Abkürzungen:

DBL	Daimler-Benz-Liefervorschrift
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
MBN	Mercedes Benz Norm
VW TL	Volkswagen Konzernnorm