

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.03.2024

Ausstellungsdatum: 15.03.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

IWS Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik GmbH
Zürnkamp 23, 21217 Seevetal

mit dem Standort

IWS Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik GmbH
Zürnkamp 23, 21217 Seevetal

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen; metallographische Untersuchungen; chemisch-physikalische Analyse von Metallen und deren Produkten; Korrosionsuntersuchungen; optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) von Stahl- und Eisenwerkstoffen sowie Nicht-Eisenmetallwerkstoffen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen

1.1 Härteprüfungen *

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen

1.2 Zugversuch *

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
------------------------------	--

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

1.3 Kerbschlagprüfung *

DIN EN ISO 148-1 2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 9016 2022-07 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung

1.4 Biegeversuch *

DIN EN ISO 7438 2016-07 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

1.5 weitere mechanisch-technologische Prüfungen *

ISO 17712 2021-03 Freight containers - Mechanical seals

DIN EN ISO 15620 2019-09 Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 4136 2022-09 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querkzugversuch

DIN EN 13018 2016-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

DIN 50106 1978-12 Prüfung metallischer Werkstoffe; Druckversuch

1.6 Druckversuche

IWS VA 604-7 2020-07 Druckprüfung an Zylinderschalen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

2 Metallographische Untersuchungen *

ISO 4967 2013-07	Steel - Determination of content of nonmetallic inclusions - Micrographic method using standard diagrams
DIN 50600 2017-10	Prüfung metallischer Werkstoffe; Metallographische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und Formate
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren
DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten
DIN EN ISO 2064 2000-06	Metallische und andere anorganische Schichten - Definitionen und Festlegungen, die die Messung der Schichtdicke betreffen
DIN EN ISO 3887 2023-12	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen

3 Chemisch-physikalische Analyse von Metallen und deren Produkten

IWS VA 604-5 2020-07	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) von Stahl- und Eisenwerkstoffen sowie Nicht-Eisenmetallwerkstoffen
-------------------------	--

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

4 Korrosionsuntersuchungen *

DIN EN ISO 9227 Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen
2023-03

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organisation for Standardisation
IWS VA	Verfahrensanweisung des Instituts für Werkstoffkunde und Schweißtechnik GmbH