

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 08.08.2023

Ausstellungsdatum: 19.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

HQM induserv GmbH
Johann-Esche-Straße 1, 09120 Chemnitz

an den Standorten:

Johann-Esche-Straße 1, 09120 Chemnitz
Crimmitschauer Straße 67, 08058 Zwickau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

metallographische, mechanische Werkstoffuntersuchungen sowie optische Emissionsspektrometrie (OES) und Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen;
Salzsprühnebel- und Klimaprüfungen;
mechanische und analytische Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren;
Sauberkeitsanalysen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet.

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Laboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Laboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

C = Chemnitz

Z = Zwickau

1 Metallographische Untersuchungsverfahren

DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren	C, Z
DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl- Bestimmung der Entkohlungstiefe	C
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße	C
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfungen von Edelstählen auf nicht-metallische Einschlüsse mit Bildreihen	C
SEP 1572 2019-03	Mikroskopische Prüfung von Automatenstählen auf sulfidische nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen	C
SEP 1520 1998-09	Mikroskopische Prüfung der Karbidausbildung in Stählen mit Bildreihen	C
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	C
VDG-Merkblatt P 201 2002-05	Volumendefizite von Gussstücken aus Nichteisenmetallen	C

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

VDG-Merkblatt P 202 2010-09	Volumendefizite von Gussstücken aus Aluminium-, Magnesium- und Zinkgusslegierungen	C
--------------------------------	---	---

2 Mechanische Prüfverfahren (metallische Werkstoffe)

DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren	C, Z
------------------------------	---	------

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe- Zugversuch - Teil 1 Prüfverfahren bei Raumtemperatur	C, Z
------------------------------	---	------

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren	C, Z
------------------------------	---	------

DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren	C, Z
------------------------------	--	------

DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten	C, Z
-----------------------------	---	------

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	Z
-----------------------------	--	---

3 Metallanalytik (Spektralanalytische Untersuchungen mittels OES) von Fe, Al und Cu-Legierungen - Prüfverfahren außerhalb der Flexibilisierung

PV1106_DW 2020-04	Spektralanalytische Untersuchungen an ausgewählten Metall- Legierungen mittels optischem Emissionsspektrometer nach DIN 51008, DIN 51009	C
----------------------	--	---

4 Prüfung von Schweißverbindungen

DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Unter- suchungen von Schweißnähten	Z
-----------------------------	--	---

DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen- schweißverbindungen	Z
------------------------------	---	---

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	Z
----------------------------	--	---

5 Salzsprühnebel- und Klimaprüfungen von Produkten und Bauteilen aus der Automobilbranche mit der Flexibilität bezüglich des Prüfverfahrens*

DIN EN ISO 9227 2023-03	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen (hier: <i>nur Neutrale Salzsprühnebelprüfung (NSS-Prüfung)</i>)	C, Z
----------------------------	--	------

DIN EN ISO 6270-2 2018-04	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten	C, Z
------------------------------	---	------

6 Weitere Verfahren zur Klimaprüfung außerhalb der Flexibilisierung

PV 1108 DW 2020-06	Flexibilisiertes Verfahren zur Korrosionsprüfung in künstlichen Atmosphären	C, Z
-----------------------	---	------

PV 1107 DW 2020-04	Flexibilisiertes Verfahren zu Klimaprüfung	C, Z
-----------------------	--	------

VW PV 1210 2016-02	Karosserie und Anbauteile - Korrosionsprüfung	C, Z
-----------------------	---	------

VW PV 2005 2000-09	Fahrzeugteile - Prüfung der Klimawechselfestigkeit	C, Z
-----------------------	--	------

7 Prüfung von Beschichtungen

DIN EN ISO 20567-1 2017-07	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen - Teil 1: Multischlagprüfung	C
-------------------------------	---	---

DIN EN ISO 2409 2020-12	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung	C
----------------------------	--	---

DIN EN ISO 4628-8 2013-03	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Beurteilung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 8: Bewertung der von einem Ritz oder einer anderen künstlichen Verletzung ausgehenden Enthftung und Korrosion	C
------------------------------	--	---

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

8 Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren

DIN EN ISO 178 2019-08	Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	C
DIN EN ISO 1183-1 2019-09	Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (hier: <i>nur Methode A</i>)	C
DIN 53504 2017-03	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Bestimmung von Reißfestigkeit, Zugfestigkeit, Reißdehnung und Spannungswerten im Zugversuch	C
DIN 53505 2000-08	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Härteprüfung nach Shore A und Shore D	C
DIN ISO 48-4 2021-02	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Härte - Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte)	C
DIN ISO 1817 2016-11	Elastomere - Bestimmung des Verhaltens gegenüber Flüssigkeiten	C
DIN EN ISO 527-1 2019-12	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 1: Allgemeine Grundsätze	C
DIN EN ISO 527-2 2012-06	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen	C

9 Thermoanalytik

DIN EN ISO 11357-3 2018-07	Kunststoffe - Dynamische Differenzkalorimetrie DSC - Teil 3 Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und der Schmelz- und Kristallisationsenthalpie	C
DIN 51006 2005-07	Thermische Analyse (TA) - Thermogravimetrie (TG) - Grundlagen	C
DIN 51007 2019-04	Differenz-Thermoanalyse (DTA) und Dynamische Differenzkalorimetrie (DSC) - Allgemeine Grundlagen	C
DIN EN ISO 11358-1 2022-07	Thermogravimetrie (TG) von Polymeren - Teil 1 - Allgemeine Grundsätze	C

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

10 Sauberkeitsanalyse von für Fluidsysteme mit der Flexibilität bezüglich des Prüfverfahrens *

ISO 16232 2018-12	Road vehicles - Cleanliness of components and systems / Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Bauteilen und Systemen	C
DIN ISO 4405 1991-05	Hydraulic fluid power - Fluids contamination - Determination of particulate contamination by the gravimetric method	C
DIN ISO 4406 1999-12	Hydraulic fluid power - Fluids - Method for coding the level of contamination by solid particles	C
VDA Band 19 Teil 1 2015-03 und Teil 2 2010-10	Prüfung der technischen Sauberkeit- Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile	C

11 Weitere Verfahren zur Sauberkeitsanalyse - außerhalb der Flexibilisierung

PV_1122_DW 2020-03	Flexibilisiertes Verfahren zur Prüfung der technischen Sauberkeit	C
BMW QV 11 111 2009-06	Anforderungsgerechte Technische Sauberkeit von Bauteilen und Fluiden in BMW Antrieben	C
BWS 42001 2006-06	Sauberkeit von Abgasturboladern, deren Bauteilen und Baugruppen (<i>hier 4.2</i>)	C
BOSCH 0 445 P2C 241 2006-08	Common Rail - Bestimmung der Technischen Sauberkeit von CP4 Einzelteilen im Fremdbezug	C
BOSCH 1 469 C18 067 2008-02	Verfahren zur Bestimmung der technischen Sauberkeit der CP4- Hochdruckpumpe (EZ und ET)	C
BOSCH 1 469 C18 069 2008-02	Bestimmung der technischen Sauberkeit Hochdruckpumpe (EZ und ET) CP4	C
BOSCH 1 469 C18 148 2011-04	Bestimmung der technischen Sauberkeit Hochdruckpumpe (EZ und ET)	C
DBL6515 2004-03	Bestimmung der Technischen Sauberkeit von Bauteilen	C

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

DBL6516 2010-05	Festlegung von Restschmutzgrenzwerten	C
DBL6516 2021-02	Vorgehensweise bei der Festlegung von Restschmutzgrenzwerten	C
VAM 00328 2009-04	Sauberkeitsanforderungen / Cleanliness Requirements	C
GETRAG GN 4340 Teil 2 2006-04	Technische Sauberkeit von Getrieben, Bestimmung des Restschmutzes bei Bauteilen mit erhöhten Sauberkeitsanforderungen <i>(hier Punkt 6)</i>	C
GETRAG GN 4340 Teil 3 2007-10	Technische Sauberkeit von Getrieben, Bestimmung des Restschmutzes bei Fluiden	C
Hilite HR 4005 2009-05	Technische Sauberkeit (TecSa) <i>(hier Punkt 5)</i>	C
PORSCHE PTL 14045 2001-01	Zulässiger Restschmutz in ölführenden Bauteilen	C
PORSCHE PTL 14050 1989-04	Öl- und Kraftstoffleitungen - Überprüfung auf Verunreinigung	C
PORSCHE PN 132 2004-03	Sauberkeit von Bauteilen und Ladungsträgern - Definitionen und Prüfverfahren	C
Scania TB 1690 2002-06	Sauberkeitsprüfung - Öl-Systeme und Bauteilsauberkeit	C
VW PV 3347 22017-03	Sauberkeit von Motorbauteilen	C
VW PV 3349 2003-07	Sauberkeit von ZSB Schaltgetriebe und Einzelteilen	C
VW PV 3370 2006-12	Automatikgetriebe, Schaltgetriebe mit besonderen Anforderungen	C
VW 01134 2020-01	Sauberkeitsanforderungen an Motorenbauteile	C

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11284-01-01

VW 01135 2013-04	Sauberkeitsanforderungen für Ansaug-, Lade- und Unterdruck- bereiche	C
VW 85001 2013-09	Technische Sauberkeit von ZSB Kolben - PKW	C

Verwendete Abkürzungen:

BOSCH	Verfahrensanleitung BOSCH
BMW QV	Verfahrensanleitung BMW
BWS	BorgWarner Standard
DBL	Daimler-Benz-Liefervorschrift
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
Scania TB	Verfahrensanleitung Scania
PV DW	Standardarbeitsanleitung der HQM GmbH
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VAM	Verfahrensanleitung Mercedes
VDA	Verband der Automobilindustrie
VDG	Verein Deutscher Gießereifachleute
VW PV	Prüfspezifikation Volkswagen AG