

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14121-06-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 11.01.2024

Ausstellungsdatum: 11.01.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-14121-06-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

BASF SE
Motorenprüfstand G-EVO/MI
Carl-Bosch-Str. 38, 67056 Ludwigshafen

mit dem Standort

BASF SE
Motorenprüfstand G-EVO/MI
Carl-Bosch-Str. 38, 67056 Ludwigshafen

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

**Untersuchungen von Mineralöl und verwandten Erzeugnissen,
motorische Prüfungen**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14121-06-00

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Laboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Motorischen Prüfungen

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrensmatrix ^{*)}
CEC F-005-93 2014-09	Inlet System Cleanliness Test with Mercedes Benz M 102 E Engine, Issue 12.2	5.3.129
TDG-F-005 2021-10	Inlet System Cleanliness Test with Mercedes Benz M 102 E Engine, Issue 12.2	-
CEC F-016-96 2021-07	Assessment of the Inlet Valve Sticking Tendency of Gasoline Fuels (The VW Waterboxer Gasoline Engine), Issue 6.1	5.3.130
CEC F-020-98 2023-10	Intake Valve Deposit Formation in Modern 4-Valve Gasoline Engine (Mercedes-Benz M 111 E 20 Engine), Issue 14.1	5.3.131
CEC F-023-01 2018-07	Procedure for Diesel Engine Injector Nozzle Coking Test (PSA XUD9A/L Engine), Issue 26	5.3.132
CEC L-53-95 2009-01	The Evaluation of Sludge Inhibition Qualities of Motor Oil in Gasoline Engines (Mercedes-Benz M 111 E 20 Engine), Issue 10.0	-
CEC F-098-08 2023-02	Direct Injection, Common Rail Diesel Engine Nozzle Coking Test (PSA DW10 Engine), Issue 11.2	5.3.133
ASTM D 6201 2004	Standard Test Method for Dynamometer Evaluation of Unleaded Spark-Ignition Engine Fuel for Intake Valve Deposit Formation	-
CEC F-110-16 2019-11	Direct Injection, Common Rail Diesel Engine IDID Test (PSA DW10C Engine), Issue 6	-
CEC F-110-23 2023-01	Direct Injection, Common Rail Diesel Engine IDID Test (PSA DW10C Engine), Issue 2	-
CEC L-108-19 2023-10	Pitting Test for Gear Lubricants, Issue 4	-

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14121-06-00

Prüfverfahren	Bezeichnung	Verfahrensmatrix ^{*)}
TDG-F-113 2021-03	Test Development Group for injector fouling in a DISI engine	-

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
ASTM	American Society for Testing and Materials
CEC	Coordinating European Council
DISI	Direct spark ignition engines
TDG	Test Development Group within CEC
Verfahrensmatrix	Eigenschaftsnummer der Verfahrensmatrix Mineralöl (FO-Antrag GB_Mineralöl.xlsx, Vers. 1.1, 23. März 2022)