

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 30.01.2024

Ausstellungsdatum: 30.01.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199, 80696 München**

mit den Standorten

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 7, 70794 Filderstadt**

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Gewerbegebiet Grimma Süd
Bahnhofstraße 5, Gebäude 48, 04668 Grimma**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Wirbelstromprüfung, Schallemissionsprüfung, magnetische Prüfung, Eindringprüfung, visuelle Prüfung) an Bauteilen und Anlagen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Verfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

F - Filderstadt

G - Grimma

1 Zerstörungsfreie Prüfungen

1.1 Durchstrahlungsprüfung (RT) *

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen	F, G
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	F, G
DIN EN ISO 10893-7 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Digitale Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unregelmäßigkeiten	F
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	F, G
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	F
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Techniken mit digitalen Detektoren	F
DIN 25435-7 2021-06	Wiederkehrende Prüfungen an Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung	F

1.2 Ultraschallprüfung (UT)

DIN EN ISO 10863* 2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	F
DIN EN ISO 13588* 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	F
DIN EN ISO 16809* 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	F, G
DIN EN ISO 16810* 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze	F, G
DIN EN ISO 16823* 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	F, G
DIN EN ISO 16826* 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche	F
DIN EN ISO 17640* 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	F, G
DIN EN ISO 20601* 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl	F
DIN EN ISO 22825* 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen	F
DIN EN 3718* 2012-08	Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Rohren	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

DIN EN 10160* 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	F, G
DIN EN 10228-3* 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	F, G
DIN EN 10228-4* 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	F, G
DIN EN 10306* 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen	F
DIN EN 10307* 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	F, G
DIN EN 10308* 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	F, G
DIN EN 12680-1* 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	F
DIN EN 12680-2* 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	F
DIN EN 12680-3* 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	F
DIN EN 13100-3* 2005-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung	F
DIN 25435-1* 2020-12	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung	F
ISO 4992-1* 2020-03	Stahlguss - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlguss für allgemeine Verwendung	F
ISO 4992-2* 2020-03	Stahlguss - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlguss für hoch beanspruchte Bauteile	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

SEP 1915 2005-12	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler	G
SEP 1920* 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen	G
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gusstücken aus ferritischem Stahl	G
SEP 1923* 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen	G

1.3 Magnetische Prüfung (MT) *

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	F, G
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	F, G
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	F, G
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	F, G
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	F, G
ISO 4986 2020-02	Stahlguss - Magnetpulverprüfung	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

1.4 Eindringprüfung (PT) *

DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	F, G
DIN EN ISO 3452-5 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C	F, G
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C	F, G
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	F, G
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	F
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke	F
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	F, G

1.5 Wirbelstromprüfung (ET)

DIN EN ISO 2360* 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren	F
DIN EN ISO 15549* 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	F
DIN EN ISO 17643* 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung	F
DIN EN 1971-1* 2020-02	Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 1: Prüfung mit umfassender Spule auf der Außenseite	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

DIN EN 1971-2* 2020-02	Kupfer und Kupferlegierungen - Wirbelstromprüfung an Rohren zur Messung von Fehlern an nahtlos gezogenen runden Rohren aus Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 2: Prüfung mit Innensonde auf der Innenseite	F
DIN 25435-6* 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren	F
DKI WP 781 2008-03	Wirbelstromprüfung von runden Kondensator- und Wärmeaustauschrohren aus Kupfer und Kupferknetlegierungen	F
DKI WP 801 2008-03	Wirbelstromprüfung von Rohren aus Kupfer und Kupferknetlegierungen mit gewalzten Rippen nach DIN EN 12452 und VdTÜV-Werkstoffblatt 420 zum Nachweis der Dichtigkeit	F
DKI WP 821 2008-03	Wirbelstromprüfung von Ovalrohren aus Kupfer und Kupferknetlegierungen	F
1.6 Visuelle Prüfung (VT) *		
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	F, G
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen	F, G
DIN EN 13100-1 2017-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Sichtprüfung	F
DIN 25435-4 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

1.7 Schallemissionsprüfung (AT) *

DIN EN 14584 2013-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Abnahmeprüfung - Planare Ortung von Schallemissionsquellen	F, G
DIN EN 15495 2008-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Beanspruchung - Zonenortung von Schallemissionsquellen	F, G
DIN EN 17391 2022-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Überwachung der Schallemission von metallischen Druckgeräten und -strukturen im Betrieb - Allgemeine Grundsätze	F

1.8 Allgemeine bzw. mehrere Prüfverfahren betreffende Vorschriften *

DIN EN ISO 17635 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe	F, G
DIN EN 12799 2000-12	Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen	F, G
DIN 25435-2 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung	F
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren der Schweißverbindungen	F, G
KTA 3201.1 2017-11 Ber. 2019-04	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen Anhang B: Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen Anhang C: Durchführung von Oberflächenrissprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

KTA 3201.3 2017-11 Ber. 2019-04	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung Anhang C: Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen Anhang D: Durchführung von manuellen Ultraschall-Tandemprüfungen Anhang E: Durchführung von Oberflächenrisssprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren	F
KTA 3201.4 2016-11	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung	F
KTA 3204 2017-11	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Reaktordruckbehälter-Einbauten Kap. 8.9: Anforderungen an die zerstörungsfreien Prüfungen und Bewertung der Prüfergebnisse	F
KTA 3211.1 2017-11 Ber. 2019-04	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 1: Werkstoffe Anhang D: Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen Anhang E: Durchführung von Oberflächenrisssprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren	F
KTA 3211.3 2017-11 Ber. 2019-04	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung Anhang D: Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen Anhang E: Durchführung von Oberflächenrisssprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren	F
KTA 3211.4 2022-11	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung	F
KTA 3401.4 2022-11	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen	F

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-14153-02-02

KTA 3903 2020-12	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Prüfung und Betrieb von Hebezeugen in Kernkraftwerken Anhang B: Zerstörungsfreie Prüfungen	F
KTA 3905 2020-12	Sicherheitstechnische Regeln des KTA - Lastanschlagpunkte an Lasten in Kernkraftwerken Anhang B: Zerstörungsfreie Prüfungen	F
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen	G
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre	G
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen	G
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung	F, G

Verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DKI	Deutsches Kupferinstitut
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine