

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15001-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.05.2024

Ausstellungsdatum: 15.05.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**SCS Concept Deutschland GmbH
Kronwieden, Zeppelinstr. 2, 84180 Loiching**

mit dem Standort

**SCS Concept Deutschland GmbH
SCS Concept Group
Kronwieden, Zeppelinstr. 2, 84180 Loiching**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

Maschinenbau ^{a)}

^{a)} auch Vor-Ort-Prüfung

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15001-01-00

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Fachbereich	Norm / Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens	Prüfbereich / Einschränkung
Maschinenbau	VDI/VDE 2645-2 2014-09	Fähigkeitsuntersuchung von Maschinen der Schraubtechnik Maschinenfähigkeitsuntersuchung — MFU Kapitel 3.1 Handbetätigte Werkzeuge (nicht motorisch getriebene Werkzeuge)	Verfahren M101 bis M110 Arbeitsbereich 0,3 Nm bis 1,6 kNm
Maschinenbau	VDI/VDE 2645-2 2014-09	Fähigkeitsuntersuchung von Maschinen der Schraubtechnik Maschinenfähigkeitsuntersuchung — MFU Kapitel 3.2 Motorisch getriebene Werkzeuge, kontinuierlich drehend	Verfahren M201 bis M208 Arbeitsbereich 0,2 Nm bis 1000 Nm
Maschinenbau	VDI/VDE 2647 2013-02	Typprüfung von Schraubwerkzeugen - Drehmoment- und Drehmoment- /Drehwinkelprüfung Kapitel 3.1 Motorisch getriebene Werkzeuge, (kontinuierlich drehend) Kapitel 3.2 Produktionsschlüssel (handbetätigte Montagewerkzeuge), anzeigende Drehmoment- und Drehmoment- /Drehwinkel-Schlüssel mit indirekter Winkelmessung	Arbeitsbereich 0,2 Nm bis 1000 Nm 0...360°
Maschinenbau	VDI/VDE 2647 2013-02	Typprüfung von Schraubwerkzeugen - Drehmoment- und Drehmoment- /Drehwinkelprüfung Kapitel 4.4 Messmittelfähigkeitsuntersuchung des Prüfmittels für Drehmoment und Drehwinkel	Arbeitsbereich 0,2 Nm bis 5000 Nm 0...360°

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15001-01-00

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure