

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15178-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 02.09.2020**

Ausstellungsdatum: 02.09.2020

Urkundeninhaber:

**Baker Hughes Digital Solutions GmbH  
Robert-Bosch-Straße 3, 50354 Hürth**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle, mechanische und teil-automatisierte zerstörungsfreie Ultraschallprüfungen an metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen von Bauteilen aus der Luft- und Raumfahrttechnik, des Anlagen-, Fahrzeug und Maschinenbaus, des Bahnwesens sowie an Halbzeugen**

**Innerhalb der angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

### Zerstörungsfreie Prüfverfahren

**Ultraschallprüfung an metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen von Bauteilen aus der Luft- und Raumfahrttechnik, des Anlagen-, Fahrzeug und Maschinenbaus, des Bahnwesens sowie an Halbzeugen**

553-106\_AV  
2016-09

Schweißnahtprüfung nach AD 2000-Merkblatt HP 5/3

553-105\_AV  
2016-09

Schweißnahtprüfung nach DIN EN ISO 22825 und Bewertung nach DIN EN ISO 11666

553-104\_AV  
2016-09

Schweißnahtprüfung nach DIN EN ISO 10893-11

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15178-01-00**

AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren <i>(hier: Ultraschallprüfungen)</i>
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 16809 2020-20	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 10863 2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-9 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15178-01-00**

DIN EN ISO 10893-11 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN 12680-1 2003-06	Verfahren zur Prüfung von feuerfesten Erzeugnissen - Teil 1: Bestimmung des dynamischen E-Moduls durch Schwingungs-Impulsanregung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
DIN EN ISO 13588 2013-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN ISO 17640 2011-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN ISO 22825 2012-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN 10228-3 2012-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN 10228-4 2012-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~100 mm Durchmesser oder Kantenlänge ( <i>zurückgezogenes Dokument</i> )
SEP 1926 2010-11	Automatisierte Ultraschallprüfung von rotationssymmetrischen Schmiedestücken aus Stahl mit computergesteuerter Datenaufnahme und -verarbeitung

Ausstellungsdatum: 02.09.2020

**Gültig ab: 02.09.2020**

**verwendete Abkürzungen:**

553-xxx-AV	Hausverfahren der GE Sensing & Inspection Technologies GmbH
AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter, Herstellung und Prüfung
BS	British Standard
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute