

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 25.04.2024

Ausstellungsdatum: 25.04.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Schenck RoTec GmbH
Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt

mit dem Standort

Schenck RoTec GmbH
Prüflabor für Auswuchttechnik
Landwehrstraße 55, 64293 Darmstadt

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

Geometrie, Masse und Unwucht von Gebrauchsnormalen zur Unwuchtmessung
Drehzahl und Schwinggeschwindigkeit an Unwuchtmess- und Schleudersystemen sowie
Unwuchtmessungen an Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik jeweils einschließlich
Vor-Ort-Prüfungen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Fachbereich	Norm / Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens (ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Norm- verfahren angeben)	Prüfbereich / Einschränkung
Maschinen	ISO 21940-21* 2012-07 SAE ARP 4162* 2017-03 ISR BS 100 2019-01	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen Balancing machine proving rotors Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung geometrischer Eigenschaften	Geometrie
Maschinen	ISO 21940-21* 2012-07 SAE ARP 4162* 2017-03 ISR BS 200 2019-01	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen Balancing machine proving rotors Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Ermittlung von Masse	Masse
Maschinen	ISO 21940-21* 2012-07 SAE ARP 4162* 2017-03 ISR BS 300 2019-01	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen Balancing machine proving rotors Gebrauchsnormale der Auswuchttechnik: Bestimmung von Unwuchteigenschaften	Unwucht
Maschinen	ISR BS 400 2019-01	Unwuchtmess- und Schleudersysteme: Bestimmung der Drehzahl	Drehzahl
Maschinen	ISR BS 500 2019-01	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Bestimmung der Schwinggeschwindigkeit	Schwing- geschwindig- keit

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17225-01-00

Fachbereich	Norm / Hausverfahren / Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens (ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Norm- verfahren angeben)	Prüfbereich / Einschränkung
Maschinen	ISO 21940-21* 2012-07	Mechanische Schwingungen - Auswuchten von Rotoren Teil 21: Beschreibung und Bewertung von Auswuchtmaschinen	Unwucht- messsystem
	DIN ISO 21940-21 Beiblatt 1* 2020-11	Beiblatt 1: Statistische Qualitätsfähigkeitskenngrößen zur Beurteilung des Unwuchtmessprozesses	
	SAE AS 8617* 2020-08	Balancing Machines – Verification Test Requirements	
	SAE ARP 4048* 2020-05	Balancing machines – Description and evaluation Horizontal, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 4050* 2017-02	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, two-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 5323* 2017-02	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, hard-bearing type for gas turbine rotors	
	SAE ARP 6217* 2020-05	Balancing machines – Description and evaluation Vertical, single-plane, non-rotating type for gas turbine rotors	
	ISR BS 600 2023-10	Maschinen und Anlagen der Auswuchttechnik: Prüfen des Unwuchtmesssystems	

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
ISR BS	International Schenck RoTec Balancing Standard
SAE AS	Society of Automotive Engineers Aerospace Standard
SAE ARP	Society of Automotive Engineers Aerospace Recommended Practice