

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.06.2023

Ausstellungsdatum: 06.06.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

SLV M-V GmbH

(Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH) Alter Hafen Süd 4, 18069 Rostock

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische Prüfungen, emissionsspektrometrische Analysen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, ihren Legierungen und Schweißverbindungen sowie Korrosionsprüfungen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite Seite Seite 1 von 4



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-02

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zug-, Druck- und Biegeversuche *

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß
DIN EN ISO 4386-2 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 2: Zerstörende Prüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken ≥ 2 mm
DIN EN 2591-417 2002-10	Luft- und Raumfahrt - Elektrische und optische Verbindungselemente - Prüfverfahren - Teil 417: Zugfestigkeit (Crimpverbindung)
DIN EN ISO 17660-1 2006-12 + Berichtigung 1 2007-08	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)
DIN EN ISO 17660-2 2006-12 + Berichtigung 1 2007-08	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweiß- verbindungen (hier: <i>Abschnitt 14</i>)
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

Gültig ab: 06.06.2023 Ausstellungsdatum: 06.06.2023



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-02

1.2 Kerbschlagbiegeversuche *

DIN EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1:

2017-05 Prüfverfahren

DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-

2013-02 stoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beur-

teilung

1.3 Härteprüfungen *

2016-10

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfver-

2015-02 fahren

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfver-

2018-07 fahren

DIN EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüf-

2016-12 verfahren

DIN EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-

2011-05 stoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweiß-

verbindungen

DIN EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-

stoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbin-

dungen

DIN 50159-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren -

2022-06 Teil 1: Prüfverfahren

2 Emissionsspektrometrische Analysen

STAA-12 Interne Anweisung für emissionsspektrometrische Prüfungen im

2023-06 Labor an

Eisen und Eisenlegierungen auf 19 Elemente
Nickel und Nickellegierungen auf 14 Elemente
Kupfer und Kupferlegierungen auf 17 Elemente

- Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 15 Elemente

Gültig ab: 06.06.2023 Ausstellungsdatum: 06.06.2023

Seite 3 von 4



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17366-01-02

STAA-13 Interne Anweisung für emissionsspektrometrische Prüfungen vor Ort

2023-06 a

- Eisen und Eisenlegierungen auf 18 Elemente- Kupfer und Kupferlegierungen auf 17 Elemente

- Aluminium und Aluminiumlegierungen auf 15 Elemente

3 Metallographische Untersuchungen

DIN EN ISO 17639 * Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk-

2022-05 stoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von

Schweißnähten

STAA.11 Interne Anweisungen für metallographische Untersuchungen

2023-06

2011

4 Korrosionsprüfungen *

DIN EN ISO 3651-2 Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkris-

1998-08 talline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-

austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäure-

haltigen Medien (hier: *Methode A*)

ASTM G 48 Standard test methods for pitting and crevice corrosion resistance of

stainless steels and related alloys by the use of ferric chloride solution

(hier: Methode A)

verwendete Abkürzungen:

ASTM American Society for Testing and Materials DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

EN Europäische Norm

IEC International Electrotechnical Commission
ISO International Organization for Standardization

STAA-xx Hausverfahren der SLV M-V GmbH

(Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH)

Gültig ab: 06.06.2023 Ausstellungsdatum: 06.06.2023

Seite 4 von 4