

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17377-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 14.09.2023

Ausstellungsdatum: 14.09.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Applus RTD Deutschland
Inspektionsgesellschaft mbH**

mit ihren Standorten

**Industriestraße 34b, 44894 Bochum
Diepholzerstraße 14a, 27751 Delmenhorst
Am Ahornring 8, 18184 Roggentin
Prinz-Ludwig-Straße 17, 93055 Regensburg**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Wirbelstrom-, Eindring-, Dichtheits- und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallherzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie mechanisierte Ultraschallprüfung im Rohrleitungsbau

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17377-01-00

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Alle Prüfverfahren werden an allen Standorten durchgeführt.

1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 20769-1 2018-12	Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlung - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

2 Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>)
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8-11, 13 und Anhang A</i>)
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17377-01-00

DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoff- ungängen
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allge- meine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung (hier: <i>Abschnitt 9.3.5</i>)

3 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnet- pulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17377-01-00

4 Wirbelstromprüfung

DIN EN ISO 17643
2015-12 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstrom-
prüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung

5 Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1
2022-02 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1 : Allgemeine
Grundlagen
(hier: *Abschnitt 8*)

DIN EN 1371-1
2012-02 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen-
und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 1371-2
2015-04 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

6 Dichtheitsprüfung

DIN EN 1593
1999-11 Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren

7 Sichtprüfung

DIN EN ISO 17637
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung
von Schmelzschweißverbindungen
(hier: *Abschnitt 5 und 6*)

8 Verfahrensübergreifende Normen

AD 2000-Merkblatt HP 5/3
Anlage 1
2020-12 Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-
technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüf-
verfahren
(hier: *Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), übrige Verfahren nach den
referenzierten Prüfnormen*)

KTA 3201.3
2017-11 Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3:
Herstellung
(hier: *Abschnitt 12; Anhänge C, D und E*)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17377-01-00

KTA 3201.4 2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung (hier: <i>Abschnitt 4, 5 und 7</i>)
KTA 3211.3 2017-11 Ber. 2019-04	Druck und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung (hier: <i>Abschnitt 11; Anhänge D und E</i>)
KTA 3211.4 2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebs- überwachung (hier: <i>Abschnitt 4 und 7</i>)
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen

Verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
DIN	Deutsches Institut für Normung
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches - Technische Regeln
EN	Europäische Norm
ET	Wirbelstromprüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardisation
KTA	Kerntechnischer Ausschuss
LT	Dichtheitsprüfung
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
RTD-UT	Hausverfahren der Applus RTD Deutschland Inspektionsgesellschaft mbH
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung