

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.02.2023

Ausstellungsdatum: 13.02.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

TÜV NORD MPA

Gesellschaft für Materialprüfung und Anlagensicherheit mbH & Co. KG
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

mit ihrem Prüflaboratorium

Zentrale Leuna

Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

an den Standorten

Zentrale Leuna

Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

Niederlassung Bitterfeld - Chemiepark Bitterfeld-Wolfen, Areal E
Rudolf-Glauber-Straße 3, 06749 Bitterfeld/Wolfen

Niederlassung Sachsen (Zwenkau) - Gewerbepark Zwenkau
Baumeisterallee 28, 04442 Zwenkau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Verfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

B - Bitterfeld/Wolfen

Z - Zwenkau (Sachsen)

L - Leuna

1 Mechanisch-technologische Prüfungen *

1.1 Zugversuche

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	B, L
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	B, L
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren A + B</i>)	B, L

1.2 Biege- und Druckversuche

DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	B
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	B

Gültig ab: 13.02.2023
Ausstellungsdatum: 13.02.2023

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	B
----------------------------	--	---

1.3 Kerbschlagbiegeversuche

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	B, L
-----------------------------	---	------

DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	B, L
----------------------------	---	------

1.4 Härteprüfung

1.4.1 Stationäre Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren	B
------------------------------	--	---

DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren	B, L
------------------------------	--	------

DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren	B
------------------------------	---	---

DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	B
------------------------------	---	---

DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen	L
------------------------------	---	---

1.4.2 Mobile Härteprüfung

DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren	L, B, Z
------------------------	--	---------

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

2 Metallographie *

DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	L
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	L
DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren	L
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	B, L
DIN 54150 1977-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik) <i>(zurückgezogene Norm)</i>	L

Prüfverfahren außerhalb des flexiblen Geltungsbereichs

VdTÜV MB DAMP 451-83/6 1983-08	Oberflächengefügeuntersuchung zeitstandbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508	L
VGB-S-517-00 2014-11	Richtreihen zur Bewertung der Gefügeausbildung und Zeitstandschädigung warmfester Stähle für Hochdruckrohrleitungen und Kesselbauteile und deren Schweißverbindungen	L

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.
VGB	Technische Vereinigung der Großkraftwerksbetreiber e. V.