

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17464-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 24.06.2022

Ausstellungsdatum: 27.07.2022

Urkundeninhaber:

Gontermann-Peipers GmbH

an den Standorten:

Hauptstraße 20, 57074 Siegen (Werk Marienborn)
Marienborner Straße 49, 57074 Siegen (Werk Hain)

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren¹ (Ultraschall-, Eindring- und Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau; Oberflächen- und Maßprüfung; mechanisch-technologische Prüfungen, Metallographie, spektrometrische Elementanalyse, Dichtebestimmung

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Innerhalb der mit ** gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17464-01-00

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

M = Werk Marienborn

H = Werk Hain

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Ultraschallprüfung *

M, H

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit

1.2 Eindringprüfung *

M, H

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>beschränkt auf Eindringssystem IIc</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17464-01-00

1.3 Sichtprüfung * **M, H**

DIN EN 13018 Zerörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen
2016-06

DIN EN 1370 Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes
2012-03

2 Oberflächen- und Maßprüfung

2.1 Oberflächenprüfung * **M, H**

DIN EN ISO 4287 Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit:
2010-07 Tastschnittverfahren - Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der
 Oberflächenbeschaffenheit
 (hier: *beschränkt auf Rauheitsparameter (Kenngrößen) Ra; Rz; Rmax; Rt;*
 RSm)

DIN EN ISO 4288 Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit:
1998-04 Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der
 Oberflächenbeschaffenheit

VDI/VDE 2602 Rauheitsmessung mit elektrischen Tastschnittgeräten
1983-09 (*zurückgezogene Norm*)

2.2 Maßprüfung * **M, H**

GP_PA_3² Maßprüfung 0 - 6.000 mm zeichnerisch spezifizierter Maße von rohen
Version 3 oder mechanisch bearbeiteten Gussstücken
2019-09 (*nicht flexibel akkreditiert*)

DIN ISO 1502 Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Lehren und Lehrung
1996-12

3 Mechanisch-technologische Prüfungen (hier Zugversuch) * **M**

DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raum-
2020-06 temperatur
 (hier: *beschränkt auf Verfahren B*)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17464-01-00

4 Metallographie * M

DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
ISO/TR 945-2 2011-01	Microstructure of cast irons - Part 2: Graphite classification by image analysis
ASTM A 247 2019	Standard Test Method for Evaluating the Microstructure of Graphite in Iron Castings
ASTM E 562 2019	Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count
ASTM E 1245 2003	Standard Practice for Determining the Inclusion or Second-Phase Constituent Content of Metals by Automatic Image Analysis
GP_PA_5 ² Version 9 2021-05	Gefügeauswertung mittels Bildanalysesystem - Graphitbeurteilung, Gefügeanteile, Graphitauswertung, Reinheitsgradauswertung, Graphitentartung/Graphitheterogenitäten <i>(nicht flexibel akkreditiert)</i>

5 Spektrometrische Elementanalysen M

GP_PA_6 Version 5 2021-03	Optische Emissionsspektralanalyse (OES) von Eisenbasislegierungen mit der Bestimmung der Elemente: Al, As, B, C, Co, Cr, Cu, Mg, Mn, Mo, Nb, Ni, P, Pb, S, Sb, Si, Sn, Ti, V und Zr
GP_PA_9 Version 7 2021-03	Kohlenstoff- und Schwefelbestimmung mittels Infrarot-Absorptionsverfahren in Eisen und Stahl

6 Dichtebestimmung M

GP_PA_8 Version 4 2021-03	Dichtebestimmung von nicht porösen Feststoffen mittels Vergleichswägung
---------------------------------	---

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17464-01-00

Verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
TR	Technische Regel
VDE	Verband Deutscher Elektrotechniker
VDI	Verein Deutscher Ingenieure
GP_PA_X	Hausverfahren der Gontermann-Peipers GmbH

¹ Prüfungen vor Ort und in Laboreinrichtungen durchgeführt

² Hausverfahren gehören nicht zum Scope der flexiblen Akkreditierung