

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17813-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 23.01.2023

Ausstellungsdatum: 23.01.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

RWS GmbH
Chemisches Labor
Kronacher Straße 63, 90765 Fürth

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

physikalische, physikalisch-chemische und chemische Untersuchungen von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17813-01-00

1 Physikalische, physikalisch-chemische und chemische Untersuchungen von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern

P1_01 2023-01	Bestimmung der Schüttdichte von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern
P2_01 2023-01	Bestimmung der Kornverteilung von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern
P4_01 2023-01	Bestimmung der thermischen Stabilität von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern (HOLLAND-Test)
P5_01 2023-01	Bestimmung der flüchtigen Anteile von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern bei 105 °C und 120 °C
P6_01 2023-01	Bestimmung der Explosionswärme von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern mit Hilfe des isoperibolen Kalorimeters
P7_01 2023-01	Bestimmung von p_{\max} und Druckanstiegszeiten $\Delta t_{40-60\%}$ und $\Delta t_{10-90\%}$ von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern
P8_01 2023-01	Bestimmung der Zusammensetzung von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern mittels HPLC
P9_01 2023-01	Bestimmung der Elemente B, Fe, Na, Si und Ti in pyrotechnischen Mischungen mittels Atomabsorptionsspektroskopie (Flammentechnik)
P10_01 2023-01	Bestimmung der Zersetzungstemperatur von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern mittels dynamischer Differenzkalorimetrie
P11_01 2023-01	Bestimmung der chemischen Stabilität und Reaktivität von pyrotechnischen Mischungen und Treibladungspulvern mittels Wärmeflußkalorimetrie

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
Px_01	Hausmethode der RWS GmbH, Chemisches Labor