

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18327-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 18.08.2021

Ausstellungsdatum: 18.08.2021

Urkundeninhaber:

**Institut für Umformtechnik der mittelständischen Wirtschaft GmbH
Lutherstraße 13, 58507 Lüdenscheid**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische Untersuchung von metallischen Werkstoffen, Bauteilen und Beschichtungen;
Korrosionsuntersuchungen, Technische Sauberkeit, metallographische Untersuchungen sowie Spektralanalyse von metallischen Werkstoffen, Bauteilen und metallischen und nicht metallischen Beschichtungen**

Innerhalb der mit * angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18327-01-00

1 Mechanisch-technologische Untersuchung von metallischen Werkstoffen, Bauteilen und Beschichtungen *

1.1 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (Makro, Kleinkraft und Mikrobereich) (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (Einschränkung: <i>nur Skala C</i>)
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe

1.2 Zugversuch

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
------------------------------	---

2 Spektralanalyse

Hausverfahren Spektralanalyse R00 2021-03	Spektralanalyse mit dem optischen Funkenemissionsspektrometer (SDOES) - niedrig-, hochlegierte und Reinstsorten von Werkstoffen auf Fe-, Al- und Cu-Basis
---	---

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18327-01-00

3 Korrosionsuntersuchungen *

DIN EN ISO 6270-2 2018-04	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN 50018 2013-05	Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre
DIN EN ISO 9227 2017-07	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen
DIN EN ISO 6988 1997-03	Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfung mit Schwefeldioxid unter allgemeiner Feuchtigkeitskondensation
VDA 233-102 2013-06	Zyklische Korrosionsprüfung von Werkstoffen und Bauteilen im Automobilbau
DIN EN ISO 11997-1 2018-01	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit bei zyklischen Korrosionsbedingungen - Teil 1: Nass (Salzsprühnebel)/trocken/Feuchte (hier: <i>Anhang C Zyklus A und Anhang D Zyklus B</i>)

4 Technische Sauberkeit *

VDA Band 19 Teil 1 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (hier: <i>Kap. 5, Qualifizierungsuntersuchungen und Blindwert Kap. 6, Extraktionsverfahren Kap. 6.4.2, Spritzen Kap. 6.4.5, Schütteln Kap. 6.4.6, Anlösen Kap. 7, Analysefiltration Kap. 8.2.1, Gravimetrie Kap. 8.2.2, Lichtoptische Analyse</i>)
-------------------------------	---

5 Metallographie *

DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe (hier: <i>Kap. 4.2, Mikroskopische Ermittlung Kap. 4.3, Verfahren zur Messung der Mikrohärt</i> e)
----------------------------	---

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18327-01-00

DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
R00	Hausverfahren IFU GmbH
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
VDA	Verband der Automobilindustrie