

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18512-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 19.01.2021

Ausstellungsdatum: 19.01.2021

Urkundeninhaber:

**APW - Allgemeiner Prüfservice für Werkstoffe GmbH
Vor den Höfen 25, 27383 Scheeßel-Wohlsdorf**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische und makroskopische Werkstoffuntersuchungen an metallischen
Werkstoffen**

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Härtebereich HBW 2,5/187,5</i>)
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Härtebereich HV10</i>)

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18512-01-00

DIN EN ISO 9015-1
2011-05 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen-
schweißverbindungen
(hier: *nur Härteprüfung nach Vickers HV 10*)

2 Zugversuche

DIN EN ISO 6892-1
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei
erhöhter Temperatur

DIN EN ISO 6892-2
2018-09 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei
erhöhter Temperatur

DIN EN 10164
2005-03 Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften
senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen -
Zugversuch

DIN EN ISO 4136
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Querzugversuch

3 Biegeversuche

DIN EN ISO 7438
2016-07 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

DIN EN ISO 9017
2018-04 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Bruchprüfung

DIN EN ISO 5173
2012-02 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werk-
stoffen - Biegeprüfungen

SEP 1390
1996-07 Aufschweißbiegeversuch

4 Schlagversuche

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -
Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 9016
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung
und Beurteilung

5 Makroskopische Untersuchungen

DIN EN ISO 17639
2013-12 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen
von Schweißnähten
(hier: *nur makroskopische Untersuchungen*)

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute