

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 29.08.2023

Ausstellungsdatum: 29.08.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**HBT GmbH**  
**Industriestraße 1, 44543 Lünen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen; optische Emissionsspektrometrie; Schweißverfahrensprüfung;  
Prüfungen zur Bestätigung der Sicherheitsanforderungen an Maschinen für den Bergbau unter Tage: Hydraulischer Schreitausbau**

**Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-02

### 1 Mechanisch-technologische Prüfungen \*

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skala C</i> )
DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren B</i> )
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren

### 2 Optische Emissionsspektrometrie

W-281 2019-09	Optische Funkenemissionsspektrometrie zur Bestimmung von 16 Elementen in Stahlwerkstoffen
------------------	---

### 3 Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen \*

DIN EN 1321 1996-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten ( <i>zurückgezogene Norm</i> )
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-02

**4 Prüfungen zur Bestätigung der Sicherheitsanforderungen an Maschinen für den Bergbau unter Tage: Hydraulischer Schreitausbau**

DIN EN 1804-1 * 2010-05	<p>Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen für den hydraulischen Schreitausbau - Teil 1: Ausbaugestelle und allgemeine Anforderungen (hier: <i>Anhang A</i>):</p> <p>A.1.2 <i>Einmalige Belastungsprüfungen</i></p> <p>A.1.2.1 <i>Prüfung auf Biegung</i></p> <p>A.1.2.2 <i>Prüfung auf Zug und Druck</i></p> <p>A.1.2.3 <i>Prüfung der Krafteinleitungspunkte von Stempeln und Zylindern auf Zug und Druck</i></p> <p>A.1.3 <i>Prüfung auf Zeitschwellfestigkeit</i></p> <p>A.1.3.2 <i>Prüfung auf Biegung</i></p> <p>A.1.3.3 <i>Prüfung auf Verwindung</i></p> <p>A.1.3.4 <i>Prüfung mit ausmittiger Belastung</i></p> <p>A.1.3.5 <i>Prüfung mit horizontaler Belastung von Ausbauschilden</i></p> <p>A.4 <i>Prüfung von Hebe- und Zugpunkten</i></p> <p>A.5 <i>Prüfung von Vorpfändereinrichtungen</i></p> <p>A.6 <i>Prüfung der Stempel, Zylinder, hydraulischen Steuerungen auf Integration in die Ausbaueinheit)</i></p>
DIN EN 1804-2 * 2010-05	<p>Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen an hydraulischen Schreitausbau - Teil 2: Stempel und Zylinder (hier: <i>Anhang A</i>):</p> <p>A.1.2 <i>Prüfung mit axialmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.2.1 <i>Prüfung der Ausschubbegrenzung</i></p> <p>A.1.2.2 <i>Prüfung der Nachgiebigkeit</i></p> <p>A.1.2.3 <i>Prüfungen mit Überlast</i></p> <p>A.1.2.3.1 <i>Statische Überlast</i></p> <p>A.1.2.3.2 <i>Dynamische Überlast</i></p> <p>A.1.2.4 <i>Prüfung auf Dichtigkeit</i></p> <p>A.1.3 <i>Prüfungen mit ausmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.3.2 <i>Biegeprüfung</i></p> <p>A.1.3.3 <i>Einschubprüfung</i></p> <p>A.1.4 <i>Dauerprüfung</i></p> <p>A.1.4.1 <i>Prüfung mit ausmittiger Belastung</i></p> <p>A.1.4.2 <i>Prüfung mit axialmittig angreifender Kraft</i></p> <p>A.1.4.3 <i>Druckprüfung in voll ausgefahrenem Zustand</i></p> <p>A.1.4.4 <i>Prüfung auf Zugbelastung</i></p> <p>A.1.4.5 <i>Funktionsprüfung)</i></p>

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-02

DIN EN 1804-3 \*  
2010-05

Maschinen für den Bergbau unter Tage - Sicherheitsanforderungen für hydraulischen Schreitausbau - Teil 3: Hydraulische Steuerungen (hier: *Anhang A*:

- A.1.2 *Hebepunkte*
- A.1.3 *Prüfung der Ventile der Bauart A*
- A.1.3.2 *Dichtheitsprüfung*
- A.1.3.3 *Prüfung des Einstell-, Öffnungs- und Schließdruckes bei Raumtemperatur*
- A.1.3.4 *Prüfung des Einstell-, Öffnungs- und Schließdruckes von Ventilen mit vorgespanntem Gasvolumen*
- A.1.3.5 *Hydraulische Druckstoßprüfung*
- A.1.3.6 *Stoßsicherheitsprüfung*
- A.1.3.7 *Prüfung des Druck-Durchflussverhaltens*
- A.1.3.8 *Dauerprüfung*
- A.1.3.9 *Staudrucksicherheit (Rücklaufleitung)*
- A.1.4 *Prüfungen der Ventile der Bauart B*
- A.1.4.2 *Dichtheitsprüfung*
- A.1.4.3 *Drucksicherheitsprüfung*
- A.1.4.4 *Staudruckprüfung*
- A.1.4.5 *Schaltprüfung*
- A.1.4.6 *Dauerprüfung*
- A.1.5 *Prüfungen der Ventile der Bauart C*
- A.1.5.2 *Dichtheitsprüfung*
- A.1.5.3 *Drucksicherheitsprüfung*
- A.1.5.4 *Dauerprüfung*
- A.1.5.5 *Staudruckprüfung*
- A.1.5.6 *Schaltprüfung*
- A.1.6 *Prüfungen der Ventile der Bauart D)*

F-269  
Rev. 1  
1999-04

Consol testing - Structural Testing Requirements for Longwall Shields - Section B (Abschnitt B), Load Testing (Belastungsprüfungen) - Shield Testing:

- Test 1 - Offset Yielding (Canopy), Bending (Base)
- Test 2 - Bending (Canopy), Toe Loading (Base)
- Test 3 - Maximum Bending & Torsion (Canopy), Bending (Base)
- Test 4 - Maximum Torsion (Canopy), Transverse Dishing & Bending (Base)
- Test 5 - Side Shield Bending (Canopy), Maximum Torsion (Base)
- Test 6 - Bending (Canopy), Diagonal Loading (Base)
- Test 7 - Bending (Canopy), Three Point Loading (Base)
- Test 8 - Transverse Bending (Canopy), Symmetric Edge Loading (Base)
- Test 9 - Hinge Dishing (Canopy), Asymmetric Edge Loading (Base)

**Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-18658-01-02**

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
W-XXX / F-XXX	Hausverfahren der HBT GmbH