

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19358-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 12.01.2024

Ausstellungsdatum: 12.01.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Gamma Service Gesellschaft für zerstörungsfreie Werkstoffprüfung m.b.H.  
Langener Straße 12, 63329 Egelsbach**

mit dem Standort:

**Gamma Service Gesellschaft für zerstörungsfreie Werkstoffprüfung m.b.H.  
Langener Straße 12, 63329 Egelsbach**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindringprüfung und magnetische Prüfung) an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen in der Anlagentechnik, im Anlagenbau und im Stahlbau**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19358-01-00

### 1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren

#### 1.1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 17636-1  
2022-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN 12681-1  
2018-02 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

#### 1.2 Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 17640  
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  
(hier: *Abschnitte 8-11 und 13, Anhang A*)

DIN EN 10160  
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3  
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 10228-4  
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

SEP 1923  
2009-02 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höherer Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatorenanlagen

#### 1.3 Magnetische Prüfung

DIN EN ISO 9934-1  
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitte 7-14*)

DIN EN ISO 17638  
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

DIN EN 10228-1  
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19358-01-00

DIN EN 1369  
2013-01  
Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

### 1.4 Eindringprüfung

DIN EN ISO 3452-1  
2022-02  
Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 8*)

DIN EN 1371-1  
2012-02  
Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 1371-2  
2015-04  
Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

DIN EN 10228-2  
2016-10  
Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

### 1.5 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP

AD 2000 Merkblatt HP 5/3  
Anlage 1  
2020-12  
Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren  
(hier: *Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), Durchführung aller Verfahren nach den referenzierten Prüfnormen*)

DVGW GW 350  
2015-06  
Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung  
(hier: *Abschnitt 9*)

#### verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW GW	Arbeitsblatt der Deutschen Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute