

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 13.05.2020**

Ausstellungsdatum: 13.05.2020

Urkundeninhaber:

**imq-Ingenieurbetrieb für Materialprüfung, Qualitätssicherung  
und Schweißtechnik GmbH**

an den Standorten

**Gewerbering 30, 08451 Crimmitschau  
IGZ „Am Kraftwerk Lippendorf“, 04575 Neukieritzsch  
Hohenwindenstraße 13, 99086 Erfurt**

Prüfungen in den Bereichen:

**manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-  
und Sichtprüfung), automatisierte Ultraschallprüfung;  
mechanisch-technologische Prüfungen, metallographische Untersuchungen, Partikelanalyse sowie  
mobile emissionsspektrometrische Analyse an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden  
und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS  
bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfver-  
fahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine  
aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet,  
an denen sie durchgeführt werden:

C = Crimmitschau      N = Neukieritzsch      E = Erfurt

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

**1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren**

**1.1 Durchstrahlungsprüfung**

**C, N, E**

DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit Digital- detektoren
E DIN EN ISO 20769-1 2017-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung
E DIN EN ISO 20769-2 2017-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand- Durchstrahlungsprüfung
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werk- stoffen mit Film- oder Gammastrahlen - Grundlagen
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungs- prüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungs- prüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren
ASME BPVC Section V 2015	Boiler & Pressure Vessel Code - Section 5: Non-destructive Examination - Art. 2: Radiographic Examination

**1.2 Ultraschallprüfung**

**C, N, E**

DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultra- schallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensiti- schem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultra- schallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch- ferritischem Stahl

Ausstellungsdatum: 13.05.2020

**Gültig ab: 13.05.2020**

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN EN ISO 17640 2018-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
E DIN EN ISO 20601 2017-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen
DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler <i>(zurückgezogenes Dokument)</i>
ASME BPVC Section V 2013	Boiler & Pressure Vessel Code - Section 5: Non-destructive Examination - Art. 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials

**1.3 Magnetpulverprüfung**

**C, N, E**

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung

Ausstellungsdatum: 13.05.2020

**Gültig ab: 13.05.2020**



**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

**2 Mechanisch-technologische Prüfungen**

**2.1 Zugversuch**

**C**

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: <i>Verfahren A und B</i> )
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5178 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 9017 2017-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlapstoß

**2.2 Druckversuch**

**C**

DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur (hier: <i>keine Feindehnungsmessung</i> )
----------------------	--

**2.3 Biegeprüfung**

**C**

DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

**2.4 Härteprüfung**

**C**

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschicht- härten
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärte- tiefe
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
DIN 50159-1 2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren -Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk- stoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißver- bindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk- stoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbin- dungen

**3 Metallographische Untersuchungen**

**C**

DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen
DIN EN ISO 17639 2013-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werk- stoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße

Ausstellungsdatum: 13.05.2020

**Gültig ab: 13.05.2020**

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

DIN 54150 1977-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik) (zurückgezogene Norm)
ISO 14104 2017-04	Gears - Surface temper etch inspection after grinding, chemical method
SEP 1520 1998-09	Mikroskopische Prüfung der Carbidausbildung in Stählen mit Bildreihen
SEP 1572 1971-08	Mikroskopische Prüfung von Automatenstählen auf sulfidische nicht-metallische Einschlüsse mit Bildreihen
SEP 1615 1975-01	Mikroskopische und makroskopische Prüfung von Schnellarbeitsstählen auf ihre Carbidgehalt mit Bildreihen
VGB-S-517-00: 2014-11 DE-EN	Technisch-wissenschaftlicher Bericht - Richtreihen zur Bewertung der Gefügeausbildung und zeitstandbeanspruchter warmfester Stähle von Hochdruckrohrleitungen und Kesselbauteilen und deren Schweißverbindungen
DIN CEN ISO/TR 16060 2014-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung

**4 Analytische Verfahren**

**C, N**

IMQ-QSP 18/1 2019	Ambulante emissionsspektrometrische Analyse für niedrig- und hochlegierte Stähle nach DAkkS-Regelwerk 71 SD 1 005: „Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 20/24 Legierungselementen in Stahl- und Eisenwerkstoffen“
VDA Band 19 2004	Partikelanalyse Verunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile - Analyse Abschnitt F3 Lichtmikroskopie (LM) Crimmitschau (hier: <i>Abschnitt F3, Lichtmikroskopie</i> )

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19365-01-00**

**verwendete Abkürzungen:**

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
ASME	American Society of Mechanical Engineers
DGZfP	Deutsche Gesellschaft für zerstörungsfreie Prüfung e. V.
DVGW GW	Deutscher Verband des Gas- und Wasserfaches e. V.
EM	Elektrische und magnetische Prüfverfahren
IMQ-QSP	Prüfanweisung der imq GmbH
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VGB	Technische Vereinigung der Großkraftwerksbetreiber e. V.
VDA	Verband der Automobilindustrie