

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 01.11.2023

Ausstellungsdatum: 01.11.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH
Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg**

mit dem Standort

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH
Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**mechanisch-technologische Prüfungen an Grundwerkstoffen und Schweißverbindungen;
metallographische Untersuchungen; Funkenemissionsspektrometrie an Stahl- und Eisenwerkstoffen**

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-02

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen

1.1 Zugversuch

DIN EN ISO 4136
2022-09 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Querzugversuch

DIN EN ISO 6892-1
2020-06 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei
Raumtemperatur
(Methode B)

DIN EN ISO 9018
2016-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß

1.2 Biege-/Bruchversuch

DIN EN ISO 5173
2023-05 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werk-
stoffen - Biegeprüfungen
(hier: *Abschnitt 7*)

DIN EN ISO 9017
2018-04 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Bruchprüfung

1.3 Kerbschlagbiegeversuche

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -
Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 9016
2022-07 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung
und Beurteilung

1.4 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6507-1
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüf-
verfahren

