

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 01.11.2023

Ausstellungsdatum: 01.11.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH  
Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg**

mit dem Standort

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH  
Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**mechanisch-technologische Prüfungen an Grundwerkstoffen und Schweißverbindungen;  
metallographische Untersuchungen; Funkenemissionsspektrometrie an Stahl- und Eisenwerkstoffen**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-02

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

### 1 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen

#### 1.1 Zugversuch

DIN EN ISO 4136  
2022-09                      Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen  
Werkstoffen - Querzugversuch

DIN EN ISO 6892-1  
2020-06                      Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei  
Raumtemperatur  
(Methode B)

DIN EN ISO 9018  
2016-02                      Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen  
Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß

#### 1.2 Biege-/Bruchversuch

DIN EN ISO 5173  
2023-05                      Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werk-  
stoffen - Biegeprüfungen  
(hier: *Abschnitt 7*)

DIN EN ISO 9017  
2018-04                      Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen  
Werkstoffen - Bruchprüfung

#### 1.3 Kerbschlagbiegeversuche

DIN EN ISO 148-1  
2017-05                      Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -  
Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 9016  
2022-07                      Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen  
Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung  
und Beurteilung

#### 1.4 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6507-1  
2018-07                      Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüf-  
verfahren

## Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19508-01-02

DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
------------------------------	---

### 2 Metallographische Untersuchungen

DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
-----------------------------	--

ISO 4968 2022-03	Steel macrographic examination by sulfur print (Baumann method)
---------------------	---

### 3 Verfahrensübergreifende Norm

DIN EN ISO 14555 2017-10	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (hier: <i>Kapitel 11.2, Sichtprüfung</i> <i>Kapitel 11.3, Biegeprüfung</i> <i>Kapitel 11.6, Makroschliff</i> <i>Kapitel 11.7, Durchstrahlungsprüfung</i> )
-----------------------------	---

#### Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW	Deutscher Verband des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organisation for Standardization