

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 29.04.2024

Ausstellungsdatum: 29.04.2024

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

CEWUS Chemnitzer Werkstoff- und Oberflächentechnik GmbH
Neefestraße 80 a, 09119 Chemnitz

mit ihrem Prüflaboratorium

CEWUS Erstes Chemnitzer Werkstoffprüfungs- und Schadensanalyzelabor
Neefestraße 80 a, 09119 Chemnitz

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische sowie metallographische Untersuchungen, Korrosionsprüfungen, optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) von Eisen- und NE-Werkstoffen sowie Härtemessungen an metallischen Werkstoffen in der metallherstellenden und metallverarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie in der Fahrzeugtechnik und im Fahrzeugbau

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAKkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Härteprüfungen

DIN 50103-3 2017-05	Prüfung metallischer Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 3: Modifizierte Rockwell-Verfahren Bm und Fm für Feinblech aus Stahl
DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren
DIN 50190-4 1999-09	Lasertechnik - Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Teil 4: Ermittlung der Schmelzhärtetiefe und der Schmelztiefe
DIN EN ISO 642 2000-01	Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)
DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 4516 2002-10	Metallische und andere anorganische Überzüge - Mikrohärtprüfungen nach Vickers und Knoop
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen
DIN EN ISO 14271 2018-01	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollen-nahtschweißverbindungen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten
ASTM E 10 2018	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 18a 2022	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 92 2017	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials
SEP 1202 1986-01	Ermittlung des Einflusses der Schweißbedingungen auf die Zähigkeit in der Wärmeeinflusszone von Mehrlagenverbindungen
SEP 1203 1986-01	Ermittlung des Einflusses der Schweißbedingungen auf den Höchstwert der Härte in der Wärmeeinflusszone von Schweißverbindungen

2 Metallographie

DIN 30901 2016-12	Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen - Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation
DIN 50602 1985-09	Bildreihentafel nach DIN 50602 mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen
DIN 54150 1977-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik)
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren
DIN EN ISO 2624 1995-08	Kupfer und Kupferlegierungen - Bestimmen der mittleren Korngröße

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
ISO 3057 1998-03	Non-destructive testing - Metallographic replica techniques of surface examination
ISO 4967 2013-07	Steel - Determination of content of nonmetallic inclusions - Micrographic method using standard diagrams
ISO 4968 2022-03	Steel - Macrographic examination by sulphur print (Baumann method)
ASTM A 262 2015	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels
ASTM E 1351 2020	Standard Practice for Production and Evaluation of Field Metallographic Replicas
ASTM G 48 2011	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution
SEP 1520 1998-09	Mikroskopische Prüfung der Carbidausbildung in Stählen mit Bildreihen
SEP 1571-1 2017-08	Bewertung von Einschlüssen in Edeltählen auf Basis der Einschlussflächen - Teil 1: Grundlagen
SEP 1571-2 2017-08	Bewertung von Einschlüssen in Edeltählen auf Basis der Einschlussflächen - Teil 2: Verfahren K und M
SEP 1571-3 2017-08	Bewertung von Einschlüssen in Edeltählen auf Basis der Einschlussflächen - Teil 3: Verfahren E
SEP 1572 2019-03	Mikroskopische Prüfung von Automatenstählen auf sulfidische nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen
SEP 1584 1996-12	Blaubruchversuch zur Prüfung von Stählen auf makroskopische nichtmetallische Einschlüsse

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

SEP 1615 1975-01	Mikroskopische und makroskopische Prüfung von Schnellarbeitsstählen auf ihre Carbidverteilung mit Bildreihen
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion

3 Mechanisch-technologische Prüfungen

DIN 50106 2023-02	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur
DIN EN 10164 2018-12	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen
DIN EN 28749 1992-10	Stifte und Kerbstifte - Scherversuch
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 148-1 Beiblatt 1 2014-02	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren - Beiblatt 1: Sonderprobenformen
DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 898-3 2021-11	Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 3: Flache Scheiben mit festgelegten Festigkeitsklassen
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlapstoß
DIN EN ISO 10113 2021-06	Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung der senkrechten Anisotropie
DIN EN ISO 10275 2020-12	Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung des Verfestigungsexponenten im Zugversuch
DIN EN ISO 20482 2014-03	Metallische Werkstoffe - Bleche und Bänder - Tiefungsversuch nach Erichsen
Euronorm 6 1955-04	Faltversuch für Stahl

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-19521-01-02

ASTM A 770/A 770M 2018	Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications
ASTM E 8/E 8M-16a 2022	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
ASTM E 21 2020	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Testings of Metallic Materials
ASTM E 190 2021	Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Welds
ASTM E 290 2022	Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility
SEP 1123 1986-08	Zylinderstauchversuch zur Ermittlung der Kaltfließkurven
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch

4 Emissionsspektrometrie (außerhalb der Flexibilisierung)

AA 7.2.22 2019-01	Spektrometeranalyse SPECTROMAXx
----------------------	---------------------------------

Verwendete Abkürzungen:

AA	Arbeitsanweisung zum QM-Handbuch der CEWUS Chemnitzer Werkstoff- und Oberflächentechnik GmbH
ASTM	American Society for Testing Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter, Verein Deutscher Eisenhüttenleute